WPM-5505 آلة عصر وإدخال أغلفة أوتوماتيكية 18-32 AWG

Model No. WPM-5505



SPECIFICATIONS

رقم الموديل	WPM-5505
السعة	530-650 مرة/ساعة
طول القطع	30-800 مم
سلك قابل للتطبيق	32-18AWG
طول التجريد الخلفي	1-9 مم
طول التعليب	1-9 مم
ضغط الهواء	0.5 ميجا باسكال
أبعاد الماكينة	3.8 * 1.8 * 2.2 م
الوزن	550 كجم

ويعرّي ويعصر ويُدخل الغلاف على أحد طرفي كل سلك في دورة واحدة، بمعدل 530-650 مرة في الساعة. ويمكن أن يقطع WPM-5505 فيخرج السلك من الآلة بموصل معصور ومغلف عند طرف، mm يكون الطرف الثاني نصف معرّى أو ملولبًا أو مطليًا بالقصدير بطول 1-9 في الوضع النصفي أو الكامل mm والتعرية 1-9 mm، وطول القطع 30-800 AWG، وطرف حر محصّر عند الآخر. نطاق السلك 32-18.

إدخال الأسلاك المعصورة في غلاف متعدد التجاويف يدويًا هو الخطوة البطيئة في هذه الفئة من الضفائر، وهي حيث تنسحب الأطراف من متاحة CCD الإدخال على محور الآلة ويؤكد العصر بمراقب قوة اختياري، مع شاشة WPM-5505 الغلاف أو تستقر في تجويف خاطئ. ينفذ والحاجز المقفول بينيًا وعمود الإشارة لمشغل واحد تشغيل الخلية دون محطة فحص CE لفحص التجويف والاتجاه. وتتيح الخزانة الموسومة ثانية.

وحتى JW-CM06 فقط في Pمقابل أغلفة AWG 2 طراز إدخال الأغلفة الأوسع نافذة أسلاكًا، 18-32 WPM-5505 داخل هذه المجموعة يمثل إلى 22,000 WPM-SP20 ومعدله 530-650 مرة في الساعة هو الأدنى هنا، نتيجة خطوة الإدخال؛ ويصل .WPM-DPW12 في Pأغلفة 12 بـ 3,200 سلك في الساعة دون إدخال. وهو يناسب حيث يحدد الغلاف Sقطعة في الساعة على الكابل المسطح دون أغلفة، ويعمل 501 المواصفة لا الإنتاجية.

الميزات الرئيسية

1. قطع وتعرية وعصر أحادي الطرف وإدخال غلاف أحادي الطرف في دورة واحدة

2. الطرف المقابل قابل للاختيار كنصف تعرية أو لف أو طلي بالقصدير، 1-9 mm

3. الطاقة الإنتاجية 530-650 مرة في الساعة؛ طول القطع 30-800 mm

4. نطاق السلك 32-18 AWG؛ التعرية 1-9 mm، نصفية أو كاملة

5. ومراقب قوة عصر اختياريان CCD ؛ شاشةCE شهادة

6. 0.5 هواء التغذية MPa؛ مساحة 2.2 × 1.8 × 3.8 m ؛ ووزن 550 kg

المواصفات الفنية

المعلمة	المواصفة
الطراز	WPM-5505
الشهادات	CE
الوظائف	قطع، تعرية، عصر أحادي الطرف، إدخال غلاف أحادي الطرف، نصف تعرية/لف/طلي بالقصدير أحادي الطرف
الطاقة الإنتاجية	530-650 مرة/ساعة
طول القطع	30-800 mm
السلك المناسب	32-18 AWG
طول التعرية	1-9 mm (نصفية أو كاملة)
طول طلي القصدير	1-9 mm
ضغط الهواء	0.5 MPa
الأبعاد	3.8 × 1.8 × 2.2 m
الوزن	550 kg
الاختياري	شاشة CCD، مراقب قوة العصر

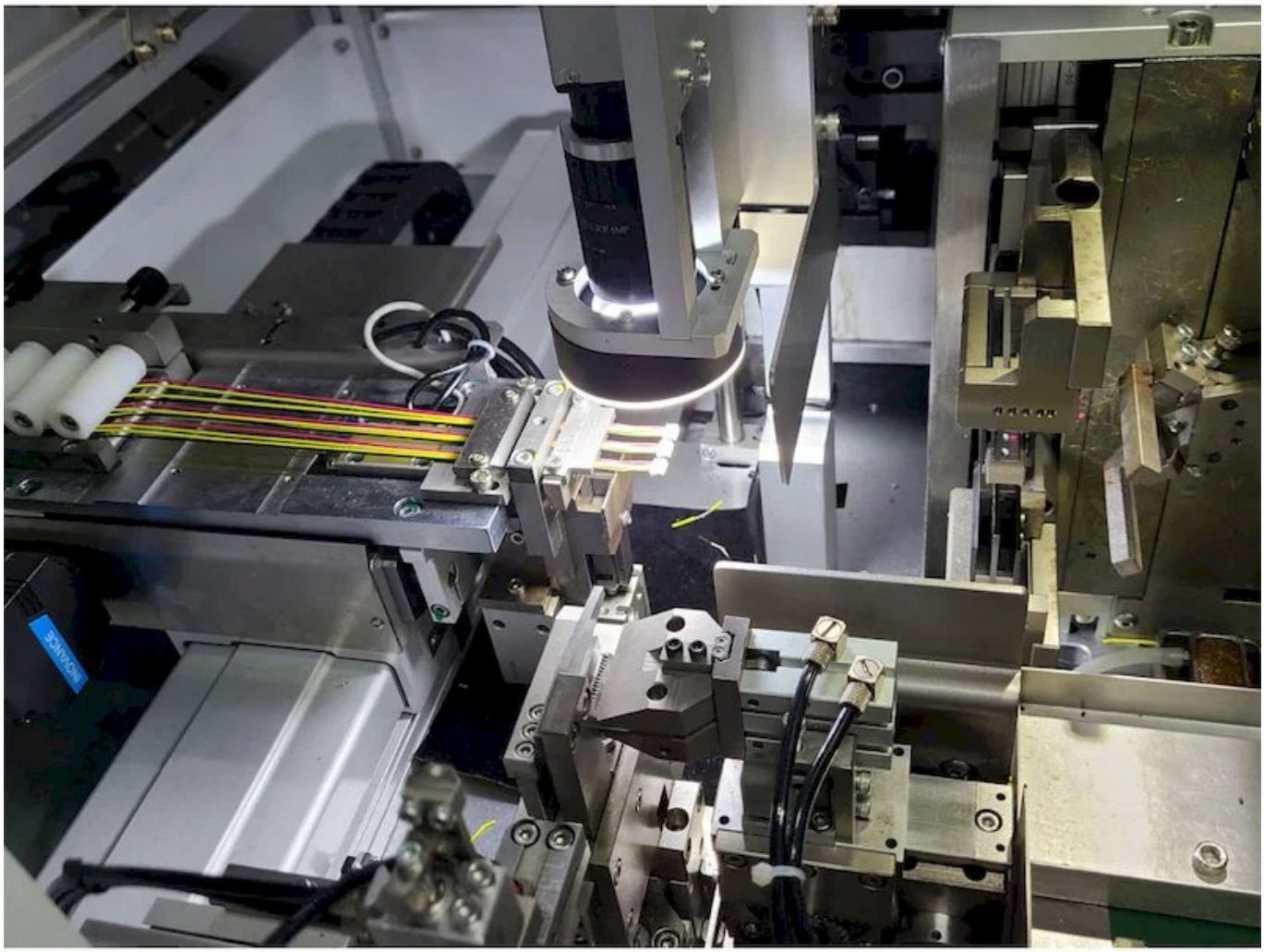
التطبيقات

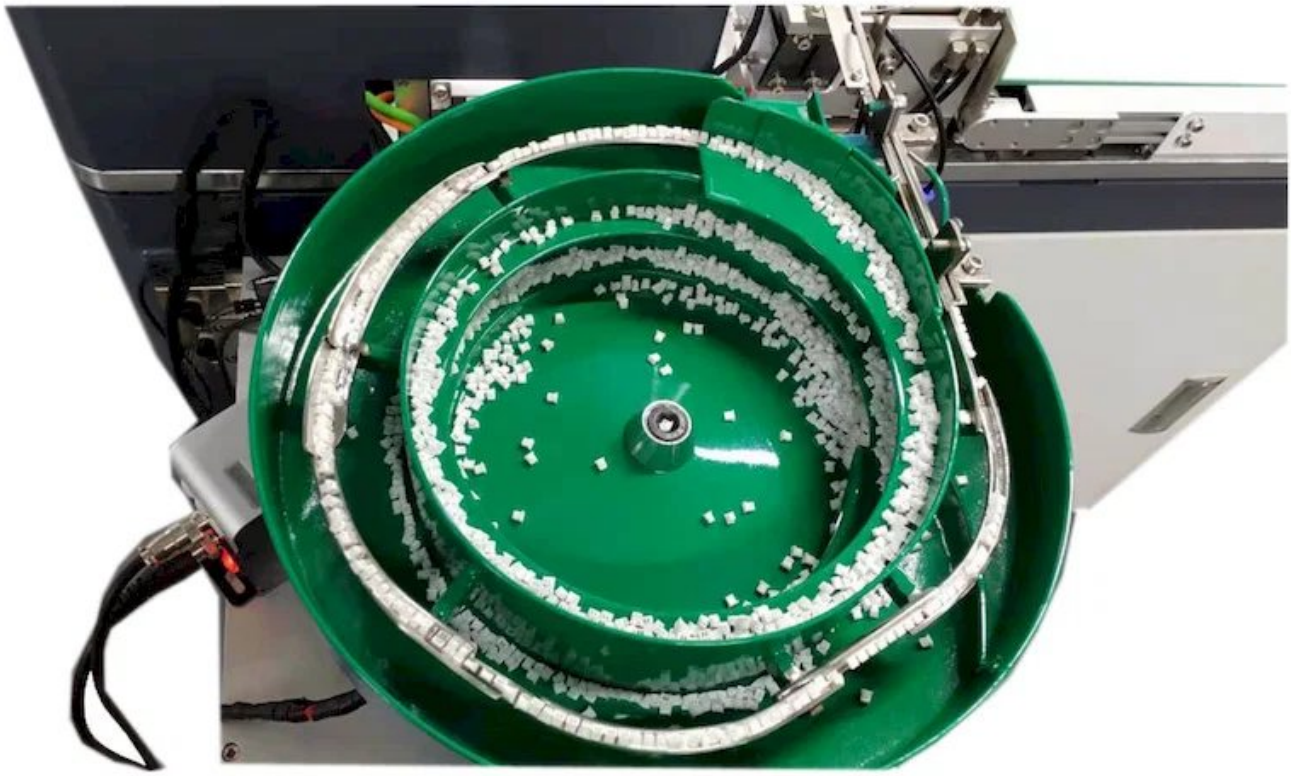
— 18-32 AWG ضفائر وحدات تحكم الأجهزة: بغلاف نايلون متعدد التجاويف عند طرف وطرف مطلي بالقصدير عند الآخر

— أسلاك الأدوات الكهربائية ومعدات الحدائق: إدخال غلاف عند طرف وطرف حر ملولب

— 30-800 mm ضفائر تحكم التكييف والمضخات: أسلاك في أغلفة قابلة للتوصيل

— أسلاك الإضاءة والمغيرات: طرف حر مطلي بالقصدير وموصل مغلف عند جهة اللوحة





Machine details





CCD visual detect （optional）



Crimping force monitor



Product Images



FAQ

ما هي الوظائف الرئيسية لآلة التثبيت والإدخال الآلية بالكامل للسلك والإسكان WPM-5505؟

حلاً متكاملاً لأتمتة العمليات، حيث تقوم بالقطع والتجريد والتثبيت وإدخال الإسكان في دورة واحدة مستمرة. هذا يلغي WPM-5505 تعتبر الحاجة إلى آلات متعددة أو التعامل اليدوي، مما يبسط بشكل كبير إنتاج حزم الأسلاك لتحسين الكفاءة والاتساق.

ما هي القدرة الإنتاجية لآلة WPM-5505؟

قدرة إنتاج عالية السرعة تتراوح من 530 إلى 650 دورة في الساعة. يجعل هذا المعدل من الإنتاج الحل المثالي لبيئات WPM-5505 تقدم التصنيع متوسطة إلى عالية الحجم التي تسعى لتعزيز الإنتاجية وتلبية جداول الإنتاج المطلوبة بأتمتة موثوقة.

ما هي أحجام الأسلاك المتوافقة مع WPM-5505؟

تتيح هذه التوافقية الواسعة التعامل مع AWG. تم تصميم هذه الآلة لمعالجة نطاق واسع من مقاييس الأسلاك، تحديدًا من 32 إلى AWG 18 مجموعة متنوعة من التطبيقات في تجميعات حزم الأسلاك للسيارات والأجهزة المنزلية والإلكترونيات الاستهلاكية وغيرها من الصناعات.

ماذا تعني شهادة CE؟ لآلة التثبيت هذه

تلتزم بمتطلبات الصحة والسلامة وحماية البيئة الأساسية التي وضعها الاتحاد الأوروبي. بالنسبة WPM-5505 إلى أن CE تشير شهادة للمشترين، يضمن هذا أن الآلة تلبي معايير دولية صارمة للسلامة التشغيلية والسلامة الكهربائية والتوافق الكهرومغناطيسي، مما يسهل استخدامها في الأسواق العالمية.

ما هي الفوائد الرئيسية لأتمتة معالجة الأسلاك باستخدام WPM-5505؟

فوائد رئيسية متعددة: فهي تزيد بشكل كبير من سرعة الإنتاج والمخرجات، وتضمن جودة موحدة WPM-5505 توفر الأتمتة باستخدام للتثبيت والإدخال لتقليل العيوب، وتخفض تكاليف العمالة عن طريق تقليل التدخل اليدوي، وتعزز سلامة مكان العمل من خلال أتمتة المهام المتكررة. كما أن العملية المتكاملة تقلل أيضًا من العمل قيد التنفيذ ومتطلبات مساحة الأرضية.