WPM-5030 آلة تجريد وإدخال عازل وعصر أطراف نصف آلية

Model No. WPM-5030



SPECIFICATIONS

نموذج	WPM-5030
نطاق الأسلاك القابلة للتطبيق	0.2-2.5 مم²
طول التجريد	0.1-10 مم
دقة القطع	±0.02 مم
السكتة الدماغية	40 مم
قدرة التجعيد	3.0T
قوة	220 فولت / 110 فولت / 50 / 60 هرتز

WPM-5030 2.5-0.2 آلة نصف آلية تجرد السلك وتُدخل العازل وتعصر الطرف دون تحرير السلك بين الخطوات. تغطي أسلاك mm²، 10-0.1 وتجرد mm، 0.02± وتحفظ دقة قطع 40 mm بشوط 3.0 mm وقدرة عصر T. 220 تعمل على V 110 أو V 50/60 عند Hz.

في المجموعة المعزولة يجب أن يستقر العازل خلف أسطوانة العصر على مسافة ثابتة: التجريد الطويل جداً يضع العازل على موصل عارٍ، والقصير جداً يجعل الشفرات تجرح الشعيرات. عند التوزيع على ثلاث طاولات يُعاد شد السلك في كل خطوة ويتحرك المرجع. تشد WPM-5030 السلك مرة واحدة وتُكمل التجريد وإدخال العازل والعصر على المرجع نفسه، فيُضبط موضع العازل بشوط الآلة لا بالمشغل.

عمليتَي تسليم لكل سلك، وهي الموضع الذي تُفقد فيه عادة دقة القطع WPM-5030 مقارنة بآلة تجريد تغذي مكبس عصر منفصلاً، تُلغي ±0.02 mm. ومقارنة بخط قطع وعصر أوتوماتيكي بالكامل، فهي وحدة مستقلة بمنطقة عمل مغلقة للتشغيلات القصيرة وإعادة العمل وأنواع العوازل التي لا تبرر طقم تطبيق جديد.

الميزات الرئيسية

1. 2.5-0.2 مدى أسلاك mm² 10-0.1 بطول تجريد mm

2. 0.02± دقة قطع mm 40 على شوط mm

3. 3.0 قدرة عصر T للأطراف المعزولة وغير المعزولة

4. تجريد وإدخال عازل وعصر بشد واحد، دون إعادة تأسيس مرجع السلك

5. HMI منطقة عمل مغلقة خلف حواجز شفافة، وواجهة على اللوحة الأمامية

6. 220 V / 110 V، 50/60 Hz بكرة سلك على ذراع كابولية أعلى الآلة؛

المواصفات الفنية

المعلمة	المواصفات
الطراز	WPM-5030
نوع الآلة	آلة نصف آلية لتجريد السلك وإدخال العازل والعصر
مدى الأسلاك المناسب	0.2-2.5 mm²
طول التجريد	0.1-10 mm

المعلمة	المواصفات
دقة القطع	±0.02 mm
الشوط	40 mm
قدرة العصر	3.0 T
القدرة	220V / 110V، 50/60 Hz
حامل البكرة	ذراع كابولية أعلى الآلة

التطبيقات

— مجموعات السيارات المعزولة: عازل سلك مع طرف على قلب 2.5-0.2 mm²

— تجميع الموصلات: عازل سلك مفرد يُدخل خلف أسطوانة العصر

— مجموعات الأجهزة المنزلية: أطراف معزولة عند طرف لوحة التحكم

— مجموعات الدراجات النارية والمركبات الرياضية: وصلات وأطراف معزولة

— تجميع كابلات الاستشعار: عازل جلبة وعصر تلامس على أسلاك رقيقة







Vibrating Plate

The waterproof plug is automaticly placed on the guide rail.



Applicator/mold

High precision customized applicator for quality crimping assurance.



Waterproof Bolt Device

Auto feed waterproof seals with easy changeable feeding tracks for different sizes of seal applications.

Product Images



FAQ

ما هي الوظائف الرئيسية لآلة تجريد الأسلاك والتثبيت شبه الأوتوماتيكية WPM-5030؟

آلة معالجة أسلاك متعددة الوظائف مصممة لتبسيط إنتاج حزم الأسلاك. وظائفها الأساسية هي تجريد العزل بدقة من WPM-5030 تعتبر نهايات الأسلاك، وإدخال سدادة ختم (ختم) تلقائيًا على الكابل المغلف، وتثبيت طرف على الموصل المجرد — كل ذلك في دورة شبه أوتوماتيكية واحدة. هذا التكامل يعزز الكفاءة والاتساق بشكل كبير مقارنة بأداء هذه العمليات بشكل منفصل.

ما هي أحجام الأسلاك التي يمكن لآلة WPM-5030 التعامل معها؟

تتميز WPM-5030 بتنوعها وتتعامل مع نطاق واسع من المقاطع العرضية للأسلاك، تحديدًا من 0.2 مم^2 إلى 2.5 مم^2. هذا يجعلها مناسبة للعديد من التطبيقات الشائعة في تصنيع حزم الأسلاك للسيارات والأجهزة والتحكم الصناعي. تأكد دائمًا من مواصفات سلكك المحددة مع فريقنا الفني لضمان إعداد الآلة وأدائها الأمثل.

كيف يحسن التشغيل شبه الأوتوماتيكي لـ WPM-5030 كفاءة الإنتاج؟

يعني التشغيل شبه الأوتوماتيكي أن المشغل ببساطة يقوم بتحميل السلك، وتقوم الآلة تلقائيًا بتنفيذ عمليات التجريد المتسلسلة، وتحميل الختم، وأعمال التثبيت بتنشيط واحد. هذا يقلل من التعامل اليدوي، ويقلل من إجهاد المشغل، ويضمن نتيجة متسقة وعالية الجودة في كل قطعة. إنه يزيد بشكل كبير من معدلات الإنتاج ويقلل من أخطاء المعالجة مقارنة بالطرق اليدوية بالكامل، مما يوفر توازنًا ممتازًا بين السرعة والمرونة والفعالية من حيث التكلفة للإنتاج بكميات صغيرة إلى متوسطة.

ما هي وظيفة 'إدخال الختم' أو 'محمل ختم الكابل المغلف'، ولماذا هي مهمة؟

تشير وظيفة إدخال الختم إلى قدرة الآلة على وضع سدادة مطاطية أو بلاستيكية (ختم) على كابل مغلف تلقائيًا. هذا الختم حاسم في العديد من تطبيقات حزم الأسلاك، خاصة في السيارات والمعدات الخارجية، حيث يوفر حماية بيئية. يقوم بإغلاق نقطة الدخول حيث تمر حزمة الأسلاك عبر لوحة أو غرفة موصل، مما يمنع دخول الغبار والرطوبة والسوائل. تقوم WPM-5030 بأتمتة هذه المهمة اليدوية الدقيقة والمملة في كثير من الأحيان، مما يضمن وضع الختم بشكل صحيح في كل مرة.

هل تعتبر WPM-5030 مناسبة للإنتاج عالي الحجم لحزم الأسلاك؟

تعتبر WPM-5030 حلاً مثاليًا للإنتاج بكميات صغيرة إلى متوسطة، والنماذج الأولية، والتطبيقات التي تتطلب تغييرات متكررة. بينما ليست نظامًا عالي السرعة مؤتمتًا بالكامل، فإن تصميمها شبه الأوتوماتيكي يوفر سرعة واتساقًا فائقين مقارنة بالمعالجة اليدوية. توفر دفعة كفاءة كبيرة للورش وخطوط الإنتاج التي تحتاج إلى مرونة لمعالجة أنواع مختلفة من الأسلاك ومجموعات الطرف/الختم دون الاستثمار الكبير المطلوب للخطوط المؤتمتة بالكامل. للتطبيقات الفردية المخصصة عالية الحجم للغاية، نوصي بالاستفسار عن نماذجنا المؤتمتة بالكامل.