آلة عصر الأسلاك وإدخال حلقات إحكام الماء WPM-078H

Model No. WPM-078H



SPECIFICATIONS

رقم الموديل	WPM-078H
الطاقة	AC220V / 50/60 Hz
السعة	2000-3000 قطعة/ساعة (L=150 مم)
نطاق الأسلاك	0.3-2.5 متر مربع، AWG28#-AWG14#
طول القطع	45-3000 مم (قابل للتخصيص)
دقة القطع	0.5 0.2 × طول القطع + مم%
طول التجريد	0.5-8 مم (قابل للتخصيص)
قضيب مناسب	قضيب أوروبي، وقضيب OTP، قضيب
شوط الكبس	30 (40 مم اختياري) مم
ضغط الهواء	5-6 كجم

تقطع WPM-078H السلك وتجرد طرفيه وتعصر طرفاً واحداً أو الطرفين بينما تُدفع حلقة إحكام ماء على السلك عند موضع العصر. تُغذى الحلقات من الوعاء الاهتزازي في مؤخرة الهيكل وتُدخل في الدورة نفسها، فيخرج السلك والحلقة مستقرة خلف الطرف.

حلقات إحكام الماء أجزاء صغيرة حساسة للاتجاه تُركّب يدوياً عادةً بعد العصر، ولا تُكتشف الحلقة المفقودة أو المعكوسة إلا في اختبار التسرب. تغذيتها من الوعاء تلغي تلك الخطوة اليدوية وتحفظ موضع الحلقة ثابتاً من سلك إلى آخر.

المدى 2.5-0.3 mm2 (AWG28-AWG14) بأطوال قطع من 45 mm، 3000-2000 قطعة/ساعة، وإنتاجية 150 mm. يمكن اختيار العصر من جهة واحدة أو من الجانبين؛ وحين تُغطى الوصلة بأنبوب انكماش بدلاً من حلقة الإحكام، تُستخدم wpm-068 أو WPM-006S.

الميزات الرئيسية

1. قطع وتجريد للطرفين وعصر وإدخال حلقات إحكام في دورة واحدة، مع اختيار العصر من جهة أو من الجانبين.

2. وعاء اهتزازي يغذي الحلقات إلى محطة الإدخال، ما يلغي التركيب اليدوي.

3. مدى أسلاك 2.5-0.3 mm2، AWG28-AWG14.

4. طول قطع 45-3000 mm، 150 قطعة/ساعة عند 3000-2000 قطعة/ساعة؛ وإنتاجية mm وهو أقصر حد أدنى في المجموعة.

5. تقبل مغذيات OTP 30 والأوروبية والكورية؛ وشوط عصر 40 mm مع mm اختيارياً.

6. دقة قطع 0.5 mm + 0.2%8-0.5 ؛ وطول تجريد 6-5 mm ؛ وهواء kgf.

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	WPM-078H
القدرة	AC220V / 50-60Hz

المعامل	المواصفة
مدى الأسلاك	0.3-2.5 mm2، AWG28 - AWG14
الوظائف	قطع، تجريد الطرفين، عصر من جهة أو الجانبين، إدخال حلقة إحكام
طول القطع	45-3000 mm (قابل للتخصيص)
دقة القطع	0.5 mm + طول القطع x 0.2%
طول التجريد	0.5-8 mm (قابل للتخصيص)
الطاقة الإنتاجية	2000-3000 قطعة/ساعة (L=150 mm)
شوط العصر	30 mm (40 mm اختياري)
المغذي	OTP، أوروبي، كوري
ضغط الهواء	5-6 kgf

التطبيقات

— ضفائر مقاومة للماء للسيارات: سلك 0.5-2.5 mm2 بأطراف معزولة وحلقات إحكام مطاطية.

— أسلاك الإضاءة الخارجية والمضخات بوصلات عصر محكمة.

— ضفائر معدات بحرية وزراعية تستخدم موصلات بحلقات إحكام.

— أسلاك أجهزة في مناطق رطبة أو تُغسل بالماء، بأطراف حلقية وشوكية محكمة.

— أسلاك الحساسات التي تتطلب حلقة إحكام على طرف واحد أو الطرفين.











Product Images



FAQ

ما هي الوظيفة الأساسية لآلة التثبيت التلقائي للسلك وإدخال مانع التسرب المائي WPM-078H؟

إن WPM-078H هي آلة صناعية أوتوماتيكية بالكامل مصممة لتبسيط إنتاج حزم الكابلات. وظيفتها الأساسية هي تثبيت طرفي السلك في وقت واحد وإدخال أختام مانعة للماء في عملية واحدة متكاملة. هذا التشغيل الآلي يعزز بشكل كبير الكفاءة والاتساق في عمليات التصنيع التي تتطلب وصلات مقاومة للماء أو محكمة ضد العوامل البيئية.

ما هي مواصفات الأسلاك التي يمكن لآلة WPM-078H التعامل معها؟

تتميز WPM-078H بتنوعها وتتعامل مع نطاق واسع من مواصفات الأسلاك. يمكنها معالجة أسلاك بمساحة مقطعية تتراوح من 0.3 إلى 2.5 ملليمتر مربع. بالإضافة إلى ذلك، يمكنها قطع الأسلاك إلى أطوال دقيقة تتراوح من 45 ملم إلى 3000 ملم، مما يجعلها مناسبة لمجموعة واسعة من تطبيقات حزم الكابلات في قطاعات السيارات والأجهزة والتحكم الصناعي.

ما هي سرعة الإنتاج لهذه الآلة الأوتوماتيكية لتثبيت الأسلاك؟

تقدم WPM-078H قدرات إنتاج عالية السرعة، حيث تعالج ما بين 2000 إلى 3000 قطعة في الساعة. يجعل هذا المعدل الإنتاجي منها حلاً مثالياً لبيئات التصنيع ذات الحجم المتوسط إلى الكبير، مما يساعد في تقليل تكاليف العمالة وتقليل الأخطاء البشرية وتلبية جداول الإنتاج المطلوبة لتجميعات حزم الكابلات.

كيف تفيد WPM-078H في تصنيع حزم الكابلات؟

توفر هذه الآلة فوائد رئيسية متعددة: فهي تؤتمت خطوتين حاسمتين (التثبيت والإغلاق) في عملية واحدة سلسة، مما يضمن جودة متسقة وعزلًا مائيًا موثوقًا. تعزز الإنتاجية بسرعتها العالية، وتقلل من العمالة اليدوية، وتقلل من هدر المواد من خلال القطع والتثبيت الدقيق. موثوقيتها واتساقها مثاليان لإنتاج حزم كابلات متينة وعالية الجودة للسيارات والمعدات البحرية والمنتجات الخارجية.

هل WPM-078H مناسبة لمعالجة الأسلاك المقطوعة مسبقًا، أم أنها تتضمن قطع الأسلاك؟

إن WPM-078H هي آلة معالجة أسلاك متكاملة بالكامل. تتضمن قطع الأسلاك التلقائي كجزء من دورتها التشغيلية. تقوم الآلة بقياس وقطع السلك إلى الطول المبرمج (45-3000 ملم)، وتقشير الأطراف إذا لزم الأمر، ثم تنتقل إلى تثبيت النهايات وإدخال أختام الماء تلقائيًا. هذا التشغيل الآلي الشامل يلغي الحاجة إلى مراحل قطع ومعالجة مسبقة منفصلة.