wpm-068 آلة عصر ثنائية الجانب وإدخال أنبوب انكماش

Model No. wpm-068



SPECIFICATIONS

نطاق الأسلاك	AWG24 # ~ AWG12 #
طول القطع	75-9999 مم
دقة القطع	0.5 0.2 × طول القطع + مم٪
طول التجريد	0-8 مم
قوة العقص	2.0T
ضغط الهواء	5-6kgf
الحجم	1800 * 800 * 1860مم
الوزن	حوالي 600 كجم

السلك وتجرده، وتعصر طرفاً على كل نهاية، ثم تُدخل أنبوب انكماش حراري فوق وصلة العصر، كل ذلك داخل دورة wpm-068 تقطع واحدة. يقع رأسا العصر على جانبي محطة التجريد، ويُغذى مخزن الأنابيب من قاعدة الآلة.

يُوضع الأنبوب قبل خروج السلك من الآلة، فلا حاجة إلى خطوة القطع والانزلاق المنفصلة يدوياً أو على آلة ثانية. يُحمّل عامل واحد بكرات الأطراف ومخزن الأنابيب ويفرّغ الأسلاك والكم قد استقر فوق وصلة العصر.

المخصص للعصر فقط بسبب خطوة JW-CM04 والإنتاجية 1800-2200 قطعة/ساعة، وهي أقل من AWG12 إلى AWG24 مدى الأسلاك من WPM-078H اللي بالقصدير على المنصة نفسها، بينما تُدخل WPM-006S أنبوب الانكماش فقط؛ وتضيف wpm-068 إدخال الأنبوب. تُدخل حلقات إحكام مطاطية بدلاً من الأنبوب.

الميزات الرئيسية

1. قطع وتجريد وعصر على الجانبين وإدخال أنبوب انكماش في دورة واحدة.

2. رأسا عصر ينهيان طرفي السلك دون تمريرة ثانية عبر المكبس.

3. مدى أسلاك AWG24-AWG12ساعة/قطعة 1800-2200 وإنتاجية ؛.

4. تقبل مغذيات OTP الجانبية والطرفية، وقوالب عصر كورية وأوروبية.

5. قوة عصر 2.0T8 وطول تجريد قابل للضبط من 0 إلى ؛ mm.

6. طول قطع 75-9999 بدقة 0.5 mm وهواء 5-6 + 0.2% ؛ kgf.

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	wpm-068
القدرة	AC220V / 50-60Hz
الطاقة الإنتاجية	1800-2200 قطعة/ساعة

المعامل	المواصفة
مدى الأسلاك	AWG24 - AWG12
طول القطع	75-9999 mm (قابل للتخصيص)
دقة القطع	0.5 mm + (طول القطع x 0.2%)
طول التجريد	0-8 mm
قوة العصر	2.0T
المغذي	OTP جانبي / طرفي، وقوالب كورية وأوروبية
ضغط الهواء	5-6 kgf
الأبعاد	1800 x 800 x 1860 mm
الوزن	600 حوالي kg

التطبيقات

— ضفائر الأجهزة بوصلات عصر محكمة: سلك AWG18-AWG14 وأطراف معزولة أنثوية أو ذكرية.

— أسلاك حساسات ومصابيح السيارات حيث يغطي الأنبوب وصلة العصر.

— أسلاك الأدوات الكهربائية: كابل AWG16-AWG12 بأطراف حلقية وكم انكماش.

— أسلاك خزائن التحكم حيث تُعزل الوصلة بأنبوب بدلاً من طرف معزول مسبقاً.

— الأسلاك الداخلية للأجهزة المنزلية بأطراف منجزة ومحكمة على الجانبين.

FAQ

ما هي الوظائف الرئيسية لآلة التثبيت والتقلص الحراري الأوتوماتيكية المزدوجة الجوانب WPM-068؟

تعتبر آلة معالجة أسلاك أوتوماتيكية بالكامل تؤدي أربع وظائف رئيسية: قطع الأسلاك إلى الطول المطلوب، وإزالة العزل من كلا الطرفين، وتثبيت الوصلات الطرفية على كلا الطرفين، وإدخال أنبوب التقلص الحراري وتقليصه تلقائياً. تم تصميم هذه العملية المتكاملة لتصنيع حزم الكابلات بكفاءة عالية.

ما هي أحجام الأسلاك التي يمكن لهذه الآلة الأوتوماتيكية لتثبيت الأسلاك التعامل معها؟

تم تصميم هذه الآلة الصناعية لتجميع الكابلات لمعالجة الأسلاك في نطاق من AWG24 إلى AWG12. وهذا يغطي طيفاً شائعاً من مقاييس الأسلاك المستخدمة في حزم السيارات والأجهزة ولوحات التحكم، مما يجعلها حلاً متعدد الاستخدامات للعديد من بيئات الإنتاج.

ما هي سرعة الإنتاج لهذه الآلة المزدوجة الجوانب للتثبيت والتقلص الحراري؟

تتميز WPM-068 بإنتاجية عالية تتراوح من 1800 إلى 2200 قطعة في الساعة. تعزز هذه السرعة كفاءة إنتاج حزم الكابلات بشكل كبير مقارنة بالعمليات اليدوية أو شبه الأوتوماتيكية، مما يوفر عائداً قوياً على الاستثمار للمصنعين ذوي الأحجام المتوسطة إلى الكبيرة.

كيف تعمل ميزة الإدخال الأوتوماتيكي لأنبوب التقلص الحراري؟

تتميز الآلة بنظام متكامل يقوم تلقائياً بتغذية وقطع إلى الطول المطلوب ووضع قطعة مقطوعة مسبقاً من أنبوب التقلص الحراري على السلك قبل دورة التثبيت. مباشرة بعد التثبيت، يقوم عنصر تسخين بتقليص الأنبوب بشكل آمن فوق الوصلة الطرفية ومفصل السلك، مما يضمن اتصالاً عازلاً ومقاوماً للإجهاد ومحترفاً.

ما هي الفوائد الأساسية لصانع حزم الكابلات باستخدام هذا الجهاز؟

توفر آلة معالجة الأسلاك الأوتوماتيكية هذه فوائد رئيسية متعددة: فهي تزيد بشكل كبير من سرعة الإنتاج واتساقه، وتقلل من تكاليف العمالة والأخطاء البشرية، وتضمن إنهاءات عالية الجودة وموحدة مع التثبيت المزدوج الجوانب، وتدمج عملية التقلص الحراري لتجميع كامل وموثوق. إنها مثالية لتبسيط خطوط الإنتاج وتحسين جودة الإنتاج الكلية.