WPM-018HS آلة قطع وتجريد وعصر مع إدخال كم وقصدير

Model No. WPM-018HS



SPECIFICATIONS

رقم الموديل	WPM-018HS
الطاقة	AC220V/50/60 Hz
السعة	2000-3000 قطعة/ساعة
نطاق الأسلاك	AWG14# - AWG24#
طول القطع	80-3000 مم
دقة القطع	0.5 0.2 × طول القطع + مم%
طول التجريد	0.5-8 مم
الضغط	2.0T
السكتة الدماغية	30-40 مم
ضغط الهواء	0.5-0.6 ميجا باسكال

تقطع WPM-018HS السلك وتجرده، وتعصر طرفاً على إحدى النهايتين مع إدخال كم خلف وصلة العصر، وتقصدِر النهاية المقابلة باللي. يُغذى الكم من الوعاء الاهتزازي على يسار الهيكل، ويُوجَّه ويُسلَّم إلى محطة الإدخال قبل رأس العصر.

وضع الكم خطوة يدوية عادةً بعد العصر أو عملية منفصلة على آلة أخرى. هنا تُسلسل المغذية الاهتزازية ومكبس العصر ومحطة القصدير بتحكم واحد، فيخرج السلك والكم مستقر والطرف البعيد مقصدر بالفعل.

وهي مناسبة لأسلاك أطول من mm، والإنتاجية 3000-2000 قطعة/ساعة مقاسة على سلك 300 mm طول القطع من 80 إلى 3000 mm. مع توفر 40 mm وشوط العصر 30، AWG24 إلى AWG14 مدى الأسلاك من WPM-078H. المستخدم في mm تصنيف 150.

الميزات الرئيسية

1. قطع وتجريد وعصر من جهة واحدة مع إدخال كم وقصدير باللي على الطرف المقابل في دورة واحدة.

2. مغذية اهتزازية توجّه الأكمام وتسلّمها إلى محطة الإدخال.

3. إنتاجية 3000-2000 قطعة/ساعة بطول قطع 300 mm؛ وطول قطع mm3000-80.

4. مدى أسلاك AWG14-AWG24 قابل للتخصيص.

5. قوة عصر 2.0T، وشوط 30 mm مع 40 mm 0.6-0.5 MPa، وهواء اختيارياً.

6. لوحة تحكم بشاشة لمس على ذراع دوّار مع أزرار بدء وإيقاف وإيقاف طارئ.

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	WPM-018HS
القدرة	AC220V / 50-60Hz
الطاقة الإنتاجية	2000-3000 قطعة/ساعة (L=300 mm)

المعامل	المواصفة
الوظائف	قطع، تجريد، عصر من جهة مع إدخال كم، قصدير باللي على الطرف المقابل
مدى الأسلاك	AWG14 - AWG24 (قابل للتخصيص)
طول القطع	80-3000 mm (قابل للتخصيص)
دقة القطع	0.5 mm + طول القطع x 0.2%
طول التجريد	0.5-8 mm (قابل للتخصيص)
قوة العصر	2.0T
شوط العصر	30 mm (40 mm اختياري)
ضغط الهواء	0.5-0.6 MPa

التطبيقات

— الأسلاك الداخلية للأجهزة: طرف معصور بكم خلف الطرف، والطرف الآخر مقصدر لكتلة توصيل.

— أسلاك الإضاءة والمحولات حيث تحمل وصلة العصر كماً.

— أسلاك خزائن التحكم حيث يُركّب كم فوق وصلة العصر للتعريف أو العزل.

— أسلاك المحركات والمضخات: طرف معصور بكم على جهة وطرف مقصدر على الأخرى.

— ضفائر الأجهزة المنزلية التي تتطلب طرفاً حراً مقصدراً دون عملية قصدير منفصلة.

Product Images



FAQ

ما هي الوظائف الأساسية لآلة قطع وتجريد وكبس الأسلاك الأوتوماتيكية WPM-018HS؟

تعتبر WPM-018HS آلة معالجة أسلاك أوتوماتيكية بالكامل ومتعددة الوظائف مصممة لتصنيع حزم الكابلات. تشمل وظائفها الأساسية القطع الدقيق للطول، وتجريد العزل من كلا طرفي السلك، وكبس النهايات على الأطراف المجردة، وإدخال الأكمام تلقائيًا (إذا كانت مجهزة)، وإجراء عمليات اللف أو التغطية بالقصدير. يؤدي دمج عمليات متعددة في آلة واحدة إلى تبسيط الإنتاج ويقلل بشكل كبير من المعالجة اليدوية.

ما هي أحجام الأسلاك وسرعة الإنتاج التي يمكنني توقعها من آلة WPM-018HS؟

تم تصميم WPM-018HS لمعالجة الأسلاك في نطاق AWG 24 إلى AWG 14. توفر إنتاجًا أوتوماتيكيًا عالي السرعة بإنتاجية تبلغ حوالي 2000 إلى 3000 قطعة في الساعة، اعتمادًا على نوع السلك المحدد وطوله وتعقيد العمليات (مثل طول التجريد، ونوع الكبس). هذا يجعلها مثالية لبيئات التصنيع متوسطة إلى عالية الحجم التي تسعى للكفاءة والاتساق.

ما مدى سهولة استخدام نظام التحكم في آلة معالجة الأسلاك الأوتوماتيكية هذه؟

تتميز الآلة بلوحة تحكم تعمل باللمس بديهية، مما يبسط التشغيل والبرمجة. يمكن للمشغلين ضبط المعلمات بسهولة مثل طول القطع، وطول التجريد، وإعدادات الكبس، وأعداد الإنتاج. تقلل الواجهة سهلة الاستخدام من وقت الإعداد، وتقلل من متطلبات تدريب المشغلين، وتسمح بالتغيير السريع بين وظائف معالجة الأسلاك المختلفة، مما يعزز المرونة التشغيلية الشاملة.

ما هي الفوائد الرئيسية لاستخدام آلة متكاملة مثل WPM-018HS لإنتاج حزم الكابلات؟

يوفر WPM-018HS عدة فوائد رئيسية: يزيد بشكل كبير من إنتاجية الإنتاج واتساقه، ويقلل من تكاليف العمالة والأخطاء البشرية، ويقلل من المساحة الأرضية مقارنة باستخدام عدة آلات ذات وظيفة واحدة، ويضمن جودة موحدة عبر جميع الأسلاك المعالجة. يؤدي هذا إلى عائد استثمار أسرع، وتحسين موثوقية المنتج، وقابلية أكبر للتوسع في خط تجميع حزم الأسلاك الخاص بك.

هل آلة WPM-018HS مناسبة للنماذج الأولية أو الوظائف ذات الدفعات الصغيرة، أم أنها مخصصة للإنتاج الضخم فقط؟

بينما تتفوق WPM-018HS في الإنتاج عالي الحجم بسبب سرعتها، فإن تحكمها القابل للبرمجة بشاشة اللمس يجعلها قابلة للتكيف بشكل كبير للدفعات الصغيرة والنماذج الأولية. تتيح القدرة على تخزين واستدعاء إعدادات الوظائف تشغيلًا فعالاً لكميات متنوعة. تجعل هذه المرونة الآلة أصلًا قيمًا للمصنعين الذين يحتاجون إلى التعامل مع أوامر إنتاج كبيرة ووظائف حزم كابلات مخصصة أصغر دون التضحية بسرعة الإعداد أو الدقة.