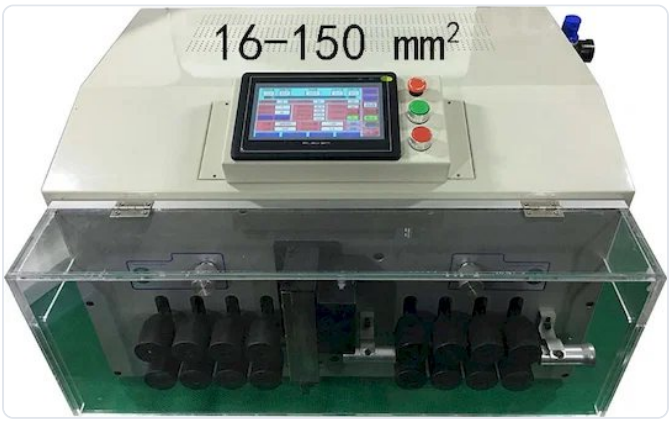
آلة ثقيلة لتجريد وقطع الأسلاك 150 mm² WPM-09MAX3

Model No. WPM-09MAX3



SPECIFICATIONS

نطاق المقطع العرضي	16-150 مم²
قطر القناة	25 مم
طول القطع	1 م - 350 مم
طول التجريد	0-100 مم (جانب الرأس والذيل)

الطراز WPM-09MAX3 150 آلة أوتوماتيكية ثقيلة لقطع وتجريد كابلات القدرة أحادية القلب من 16 إلى 25 mm2. يدخل الكابل عبر قناة عند طرف الرأس و100 mm ويخرج وقد أزيل من العزل حتى 100 m، ويقاس ويقطع إلى أي طول من 1 mm إلى 350 m، عند mm وتعمل الآلة بإنتاج 1,500-2,000 قطعة في الساعة على دفع، x L طرف الذيل في الدورة نفسها. ويُحفظ تفاوت القطع عند +/- 0.002 2,000 W.

لم يعد الحد في آلة التجريد هو الشفرة بل التغذية. ينجرف الموصل الثقيل تحت البكرات، وينضغط الغلاف، وينزاح mm2 فوق نحو 35 الكابل بـ 16 عجلة مُدارة بدل بكرتين أو أربع في آلة طاولة MAX3الطول المقيس بين أول قطعة وآخر قطعة في الدفعة. يسحب 09 وشفرة صلب التنغستن الصلب مضبوطة لسماكة جدار عزل m. فيتوزع الحمل حول الغلاف ويبقى الطول المبرمج ثابتًا خلال تشغيلة 350 والسيليكون والألياف الزجاجية، وهي مواد تُقوّس حد الصلب العادي خلال بضعة آلاف من الدورات، ويحفظ دفع PVC في 16-150 mm2 سرعة القطع عند أعلى النطاق بدل تعثره عنده 2,000 W.

الطراز 09 MAX3هو آلة القلب الواحد الثقيلة في هذا النطاق، وحجمه أدنى من WPM-30-300. كلاهما يقطع ويجرد كابلات القدرة الكبيرة، بينما يصل m، بإنتاج 1,500-2,000 قطعة في الساعة وأطوال قطع حتى 350 mm2 نطاق 16-150 MAX3لكن لأعمال مختلفة: يغطي 09 حيث يحدد تسلسل الثقب زمن، mm، وشفرة دائرية وتجريد أمامي 1,000 V بثقب متعدد المحطات بشفرة mm2 إلى 300 WPM-30-300 من عمل mm2 الدورة لا القطع. وليس أي منهما آلة متعددة القلب: إزالة الغلاف الكاملة على كابل 4-30 WPM-YHT2.وWPM-30HT

الميزات الرئيسية

1. على آلة واحدة دون mm2 وكابل قدرة أحادي القلب 150 mm2 فيعمل كابل تحكم 16 mm، عبر قناة 25 mm2 نطاق سلك 16-150 تغيير القناة.

2. 16 150 عجلة مُدارة تحمل الكابل بدل بكرتين أو أربع؛ يتوزع حمل السحب حول الغلاف، فيُمنع الانزلاق على موصل mm2 ويبقى طول القطع ثابتًا خلال تشغيلة 350 m.

3. 1 طول القطع قابل للبرمجة من mm 350 إلى m 30 في حقل واحد: تضبط وصلات mm وأطوال البكرات الكاملة بالطريقة نفسها، دون إعادة قياس m إلى مقاطع ثابتة 6 m ويمكن تقطيع بكرة 100.

4. 100 إلى 0 من مستقلتان قيمتان والذيل الرأس تجريد mm، 90 فتُنتج نافذة غلاف mm 20 عزل وتجريد mm عند العروة عند الطرفية في تمريرة واحدة عند الطول المبرمج.

5. 0.002 -/+ تفاوت القطع مذكور بـ x L، 4 -/+ أي mm 2,000 في وصلة mm تجريد أي قبل.

6. 2,000 شفرة صلب تنغستن صلب مع دفع W: هندسة الشفرة مضبوطة لعزل PVC سرعة يفقد لا والدفع والسيليكون والألياف الزجاجية، 150 إلى 16 من الانتقال عند القطع mm2.

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	WPM-09MAX3
نوع الآلة	آلة أوتوماتيكية ثقيلة لقطع الأسلاك وتجريدها
المقطع العرضي للسلك	16-150 mm2
قطر القناة	25 mm
طول القطع	1 mm-350 m
تفاوت القطع	+/- (0.002 x L)
طول التجريد (الرأس)	0-100 mm
طول التجريد (الذيل)	0-100 mm
السرعة	1,500-2,000 قطعة/ساعة
الشاشة	LCD إنجليزية/صينية
نمط الدفع	16 محرك دفع
مادة الشفرة	صلب تنغستن صلب
الكابل المناسب	أسلاك كهربائية، PVC، كابل ألياف زجاجية، سيليكون
مصدر الطاقة	220 V/50 Hz، 110 V/60 Hz
القدرة المقدرة	2,000 W

التطبيقات

— 95-35 mm2 2,500-1,200 يقطع إلى mm 35-25 مع تجريد mm مغذيات معدات التبديل ولوحات التوزيع: كابل نحاسي أحادي القلب عند كل طرف للعروات الكبسية.

— 70-16 mm2 أسلاك المحركات والمضخات: كابل مرن يقطع بمسارات مقيسة بين صندوق الأطراف والمشغل، ويجرد من الطرفين لعروات الكابل.

— 150-95 DC وصلات mm بتجريد متساوٍ 40 mm2 للبطاريات والعواكس: كابل عند الطرفين لتوصيلات العروات المبرغية.

— 120-25 mm2 100 موصلات التأريض والربط: كابل m 3 إلى أطوال ثابتة m 6 و m يقطع من بكرات بعمق تجريد واحد لكل قطعة.

— 50-16 mm2 تسليك المباني والحاويات الجاهزة: كابل تغذية يقطع ويجرد وفق قائمة قطع قبل الإرسال إلى الموقع.

FAQ

ما هو الحد الأقصى لحجم الكابل الذي يمكن لآلة تجريد الأسلاك الأوتوماتيكية WPM-09MAX3 التعامل معه؟

تم تصميم WPM-09MAX3 كمقشرة أسلاك أوتوماتيكية ثقيلة للمعالجة من 16 مم^2 حتى حد أقصى 150 مم^2. مما يجعلها مثالية للتطبيقات الصناعية التي تتطلب تجريد كابلات الطاقة ذات المقطع الكبير، وكابلات التحكم، ومجموعات الحزم.

ما هي أنواع عزل الأسلاك التي يمكن لهذه الآلة تجريدها بفعالية؟

تم هندسة هذه الآلة CNC لمعالجة الأسلاك لتجريد مجموعة واسعة من مواد العزل بدقة عالية. فهي تتعامل مع مواد شائعة مثل PVC، بالإضافة إلى عوازل أكثر تطلبًا مثل السيليكا جل (مطاط السيليكون) والألياف الزجاجية، مما يضمن تنوعًا لأنواع الكابلات، وTeflon (PTFE) الصناعية المختلفة.

ما مدى دقة المقشرة الأوتوماتيكية WPM-09MAX3؟

تقدم الآلة دقة استثنائية CNC في كل التلف من خاليًا ومتناسقًا نظيفًا تجريدًا الدقة من العالي المستوى هذا يضمن مم. 0.002± بتحمّل
مرة، وهو أمر بالغ الأهمية للحفاظ على سلامة السلك وضمان توصيلات موثوقة في إنتاج حزم الكابلات.

ما هي سرعة الإنتاج لهذه الآلة الصناعية لحزم الكابلات؟

تم بناء WPM-09MAX3 هذا السريع الدورة وقت يزيد. الساعة في قطعة 2000 إلى 1500 بين سرعتها تصل حيث الكفاءة، عالي للإنتاج
بشكل كبير من الإنتاجية في الورش والمصانع، مما يجعلها أداة قوية لتلبية متطلبات التجريد ذات الحجم الكبير.

ما هي الفوائد الأساسية لاستخدام هذه المقشرة الثقيلة للأسلاك في عمليتي؟

تشمل الفوائد الأساسية: 1) إنتاجية عالية (1500-2000 قطعة/ساعة) لزيادة الإنتاجية، 2) دقة CNC (±0.002 مم) لنتائج عالية الجودة
ومتناسقة دون تلف الموصل، 3) تنوع في التعامل مع كابلات 16-150 مم^2 بأنواع عزل مختلفة، و4) بناء قوي للاستخدام الصناعي الثقيل
الموثوق، مما يقلل العمالة اليدوية ويحسن اتساق العملية في تصنيع حزم الكابلات.