آلة أوتوماتيكية لتجريد الأسلاك وعصر الطرفيات WPM-2008A2

Model No. WPM-2008A2



SPECIFICATIONS

رقم الموديل	WPM-2008A2
الأبعاد	W410×L460×H420 mm
الوزن	85 كجم
مصدر الطاقة	AC220V
الهواء المضغوط	0.6 ميجا باسكال
الضغط	2000 كجم
طول التجريد	1.0-7.0 مم
السعة	AWG # 18-36 #
طريقة التغذية	التغذية الجانبية
الطاقة الإنتاجية	5000-6000 قطعة/ساعة

آلة أوتوماتيكية لتجريد الأسلاك وعصر الطرفيات لأسلاك WPM-2008A2 الطراز AWG#18 إلى AWG#36. 7.0–1.0 تجرد mm عند الطرف. وتبلغ الوحدة MPa من هواء مضغوط 0.6 kg وتعصر الطرفية في الدورة نفسها، بإنتاج 6000–5000 قطعة في الساعة وضغط عصر 2000 وتعمل على AC220V. ووزنها 85 kg 410 × 460 × 420 mm.

تغذى شريط الطرفيات من الجانب، بحيث تحمل البكرة فوق المكبس ويهبط الشريط مارًا بمحطة التجريد، فيقع موضع العصر وموضع التجريد في مستوى واحد ولا يترك السلك الملقط بين العمليتين. ويطبق الضغط مكبس هوائي بقوة 2000 kg لا ذراع، فيبقى ارتفاع العصر ثابتًا على مدى التشغيلة. كما تُبقي التغذية الجانبية مقدمة القالب مفتوحة للمشغل لتغيير الطرفيات.

تغذية طرفية، ويجرد حتى 10 WPM-2008A2-E وهي الأعلى إنتاجية بين طرازي العصر والأخف مكبسًا. ويستخدم mm، ويرفع 7 mm بدل هو الخيار لأطوال التجريد القصيرة على الطرفيات الصغيرة حيث A2عند 3500–3000 قطعة في الساعة. و2008 kg الضغط إلى 3000 تكون 6000–5000 قطعة في الساعة أهم من مدى التجريد.

الميزات الرئيسية

1. تجريد وعصر في دورة واحدة عند 6000–5000 قطعة في الساعة، دون مناولة ثانية للسلك بين العمليتين.

2. 2000 ضغط عصر هوائي kg 0.6 من هواء MPa، يد ذراع لا مكبس يطبقه.

3. 7.0–1.0 طول تجريد mm، الطرفيات المستخدمة سلسلة حسب يضبط.

4. سعة AWG#18–36 واحد قالب على الصغيرة والتحكم الإشارة أسلاك تغطي.

5. التغذية الجانبية تدخل شريط الطرفيات من الجانب، فتبقى مقدمة القالب خالية لتغيير الطرفيات.

6. 410 × 460 × 420 mm 85و kgو AC220V: وحدة طاولة لا تحتاج مساحة أرضية ولا أساسًا.

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	WPM-2008A2
نوع الآلة	آلة أوتوماتيكية لتجريد الأسلاك وعصر الطرفيات
سعة السلك	AWG#18–36
طول التجريد	1.0–7.0 mm
القدرة الإنتاجية	5000–6000 قطعة/ساعة
ضغط العصر	2000 kg
الهواء المضغوط	0.6 MPa
نمط التغذية	تغذية جانبية
مصدر الطاقة	AC220V
الأبعاد (العرض×الطول×الارتفاع)	410 × 460 × 420 mm
الوزن	85 kg

التطبيقات

— أسلاك: ضفائر تسليك الأجهزة AWG#18–24 تجرد عند 1.0–7.0 mm وتُعصر بطرفية حلقية أو شوكية.

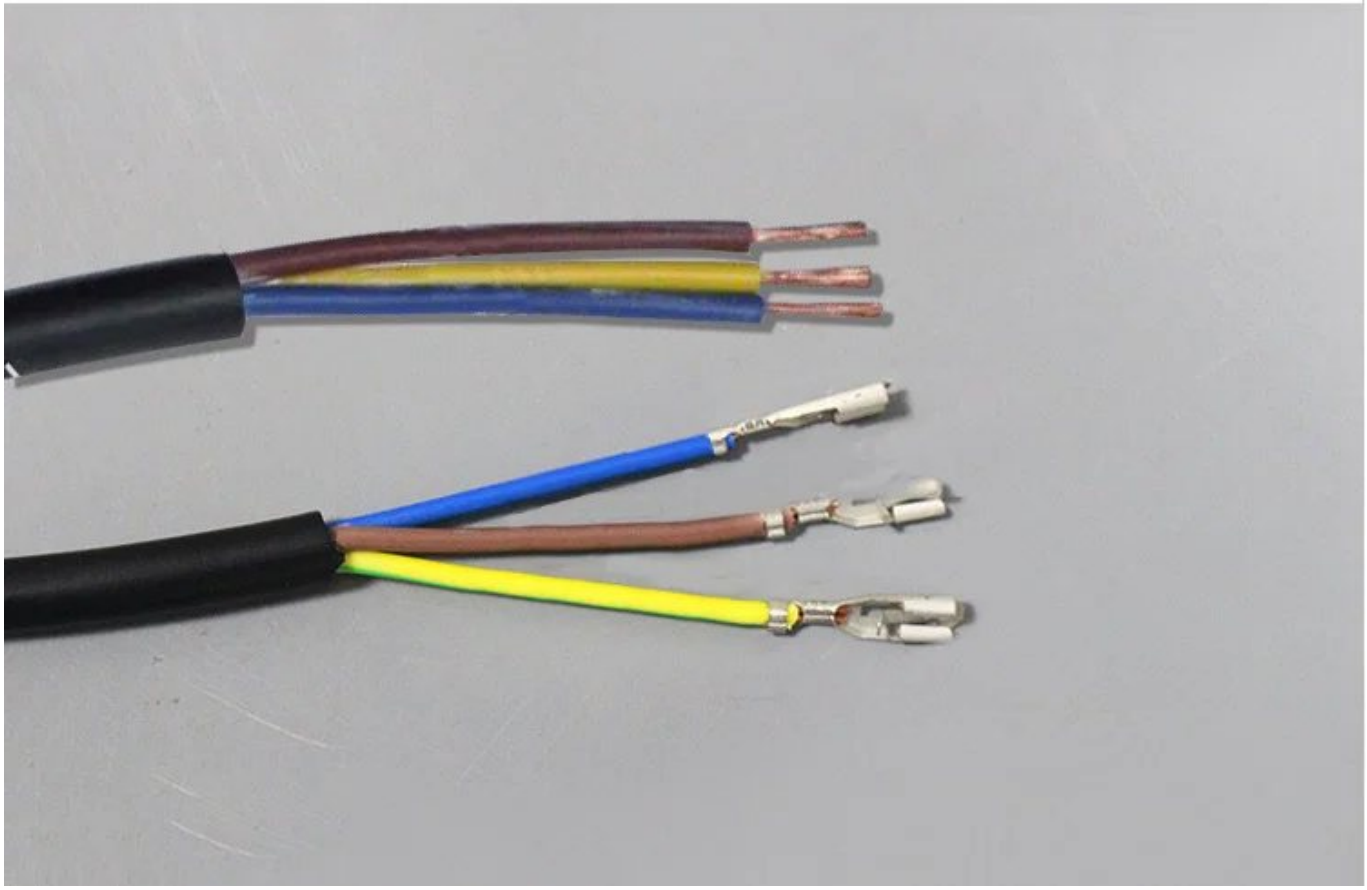
— سلك إشارة: ضفائر لوحات التحكم AWG#22–28 قطعة في الساعة 5000–6000 ينهى في تمريرة واحدة عند.

— أطوال تجريد قصيرة على سلك رفيع: أسلاك المستشعرات والموصلات AWG#28–36.

— الضفائر الفرعية للسيارات: أسلاك فروع صغيرة تجرد وتُعصر قبل تجميع الضفيرة.

— أطراف وحدات الإلكترونيات: طرفية تعصر بارتفاع ثابت في كل قطعة دون ضبط ارتفاع بين البكرات.

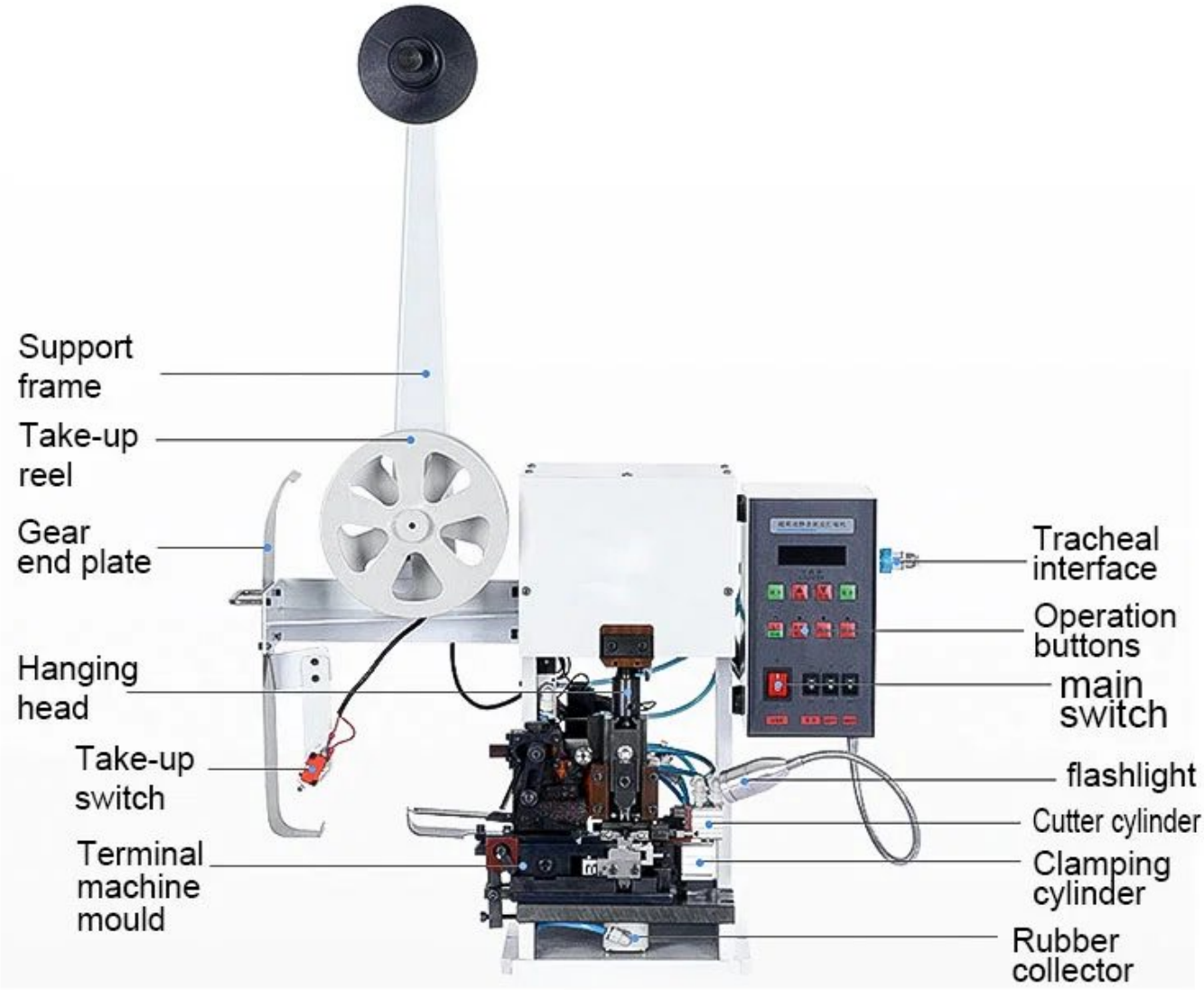
Stripping and crimping effect

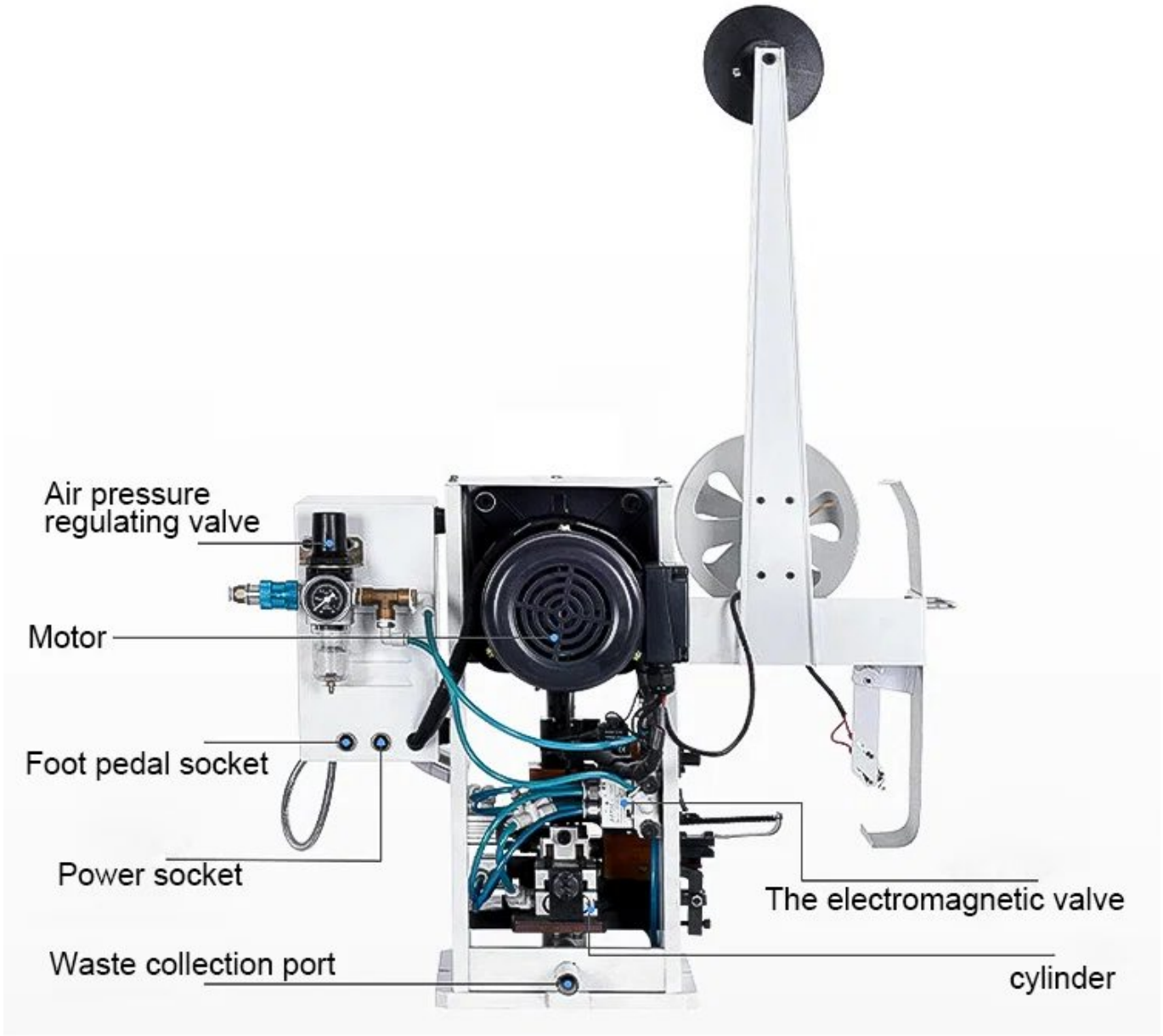




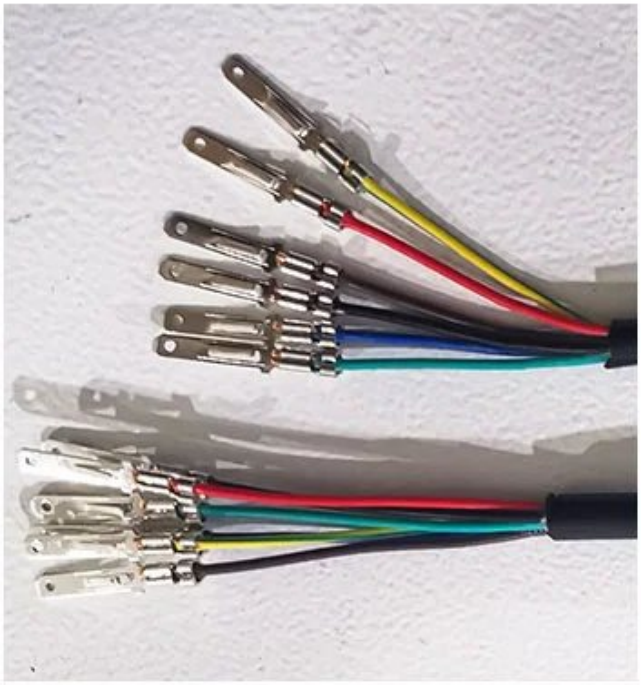



TE
connectivity
CORRUGATED
PACKAGING
973050-2
PRODUCT ID
830mm
530mm
400mm


Support frame
Take-up reel
Gear end plate
Hanging head
Take-up switch
Terminal machine mould
Tracheal interface
Operation buttons
main switch
flashlight
Cutter cylinder
Clamping cylinder
Rubber collector

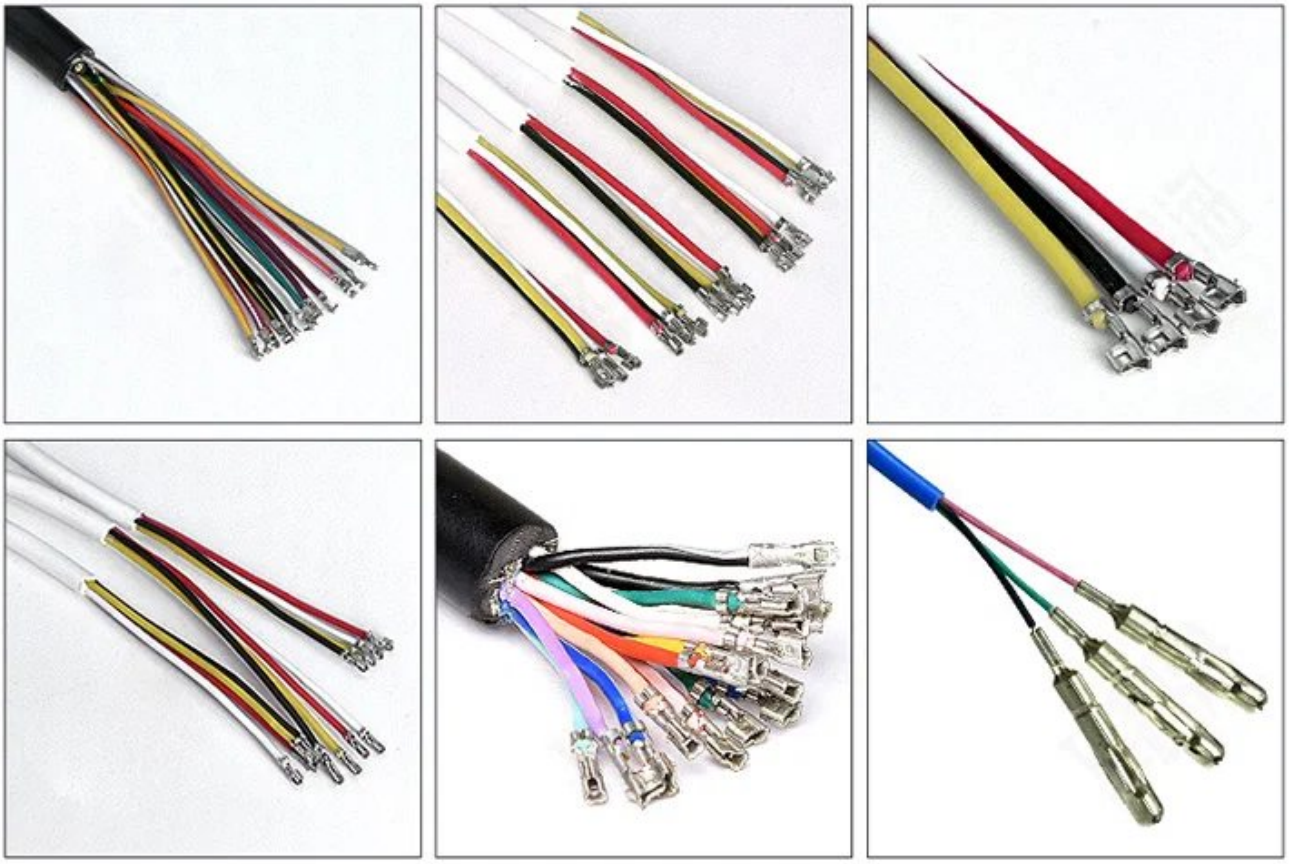

Air pressure regulating valve
Motor
Foot pedal socket
Power socket
Waste collection port
The electromagnetic valve
cylinder

Applicable terminals: DC terminals, AC terminals, single-grain terminals, connected terminals, and other horizontal strip terminals
Applicable wire: electronic single wire, multi-core wire, flat cable, computer core wire, USB data cable, earphone cable, audio cable, etc.









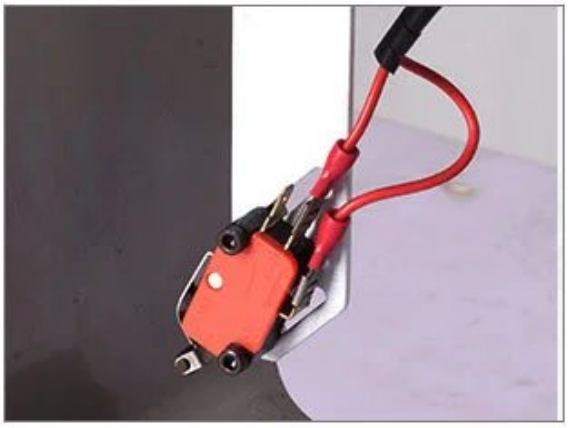


Operation panel

LED display, Chinese panel, simple operation, sturdy and durable, fast response, with counting function

Tact switch

When the tape feeding reaches a certain level, touch the paper take-up switch to facilitate automatic paper take-up and auxiliary feeding



مرن LED قالب طرفية بتغذية أفقية بجانب مصباح عمل

FAQ

ما هي الميزات والقدرات الرئيسية لآلة تجريد وتثبيت الأسلاك JINGWEI WPM-2008A2؟

تعتبر JINGWEI WPM-2008A2 آلة معالجة أسلاك أوتوماتيكية بالكامل عالية الأداء مصممة لتصنيع حزم الكابلات الصناعية. تشمل ميزاتها الرئيسية التحكم الدقيق المدعوم بمحركات سيرفو لأطوال التجريد وعمق التثبيت بدقة، والقدرة على التعامل مع نطاق واسع من مقاييس الأسلاك، وعمليات التجريد والتثبيت المتزامنة لأقصى كفاءة. وهي مبنية بمكونات متينة لتشغيل موثوق ومستمر في بيئات الإنتاج المطلوبة.

ما هي أنواع النهايات وأحجام الأسلاك التي يمكن لآلة WPM-2008A2 معالجتها؟

تعتبر WPM-2008A2 آلة إنهاء أسلاك متعددة الاستخدامات قادرة على معالجة طيف واسع من النهايات، بما في ذلك الأنواع المعزولة وغير المعزولة. وهي مصممة هندسياً للتعامل مع أحجام الأسلاك التي تتراوح عادةً من AWG 16، على الرغم من أنه يجب تأكيد AWG 32 إلى المواصفات الدقيقة مع الشركة المصنعة. تجعل هذه المرونة الآلة مناسبة لتطبيقات متنوعة في تصنيع السيارات والأجهزة والإلكترونيات.

كيف تضمن JINGWEI WPM-2008A2 جودة متسقة في معالجة الأسلاك؟

يتم تحقيق الجودة المتسقة من خلال التكامل التكنولوجي المتقدم. تستخدم الآلة محركات سيرفو دقيقة ونظام تحكم منطقي قابل للبرمجة (PLC) لضمان دقة قابلة للتكرار في طول التجريد وعمق التجريد وجودة التثبيت. يقلل بناؤها القوي من الاهتزاز، ويمكن لأنظمة الكشف عن الأخطاء المدمجة إيقاف التشغيل لمنع النهايات المعيبة، مما يضمن معدلات عالية من الإنتاج ويقلل من هدر المواد.

ما الدعم والخدمات التي تقدمها JINGWEI، كشركة مصنعة، مع هذه الآلة؟

دعمًا شاملاً. يشمل ذلك عادةً تدريبًا تشغيليًا مفصلاً، وضمانًا JINGWEI كشركة رائدة في تصنيع آلات معالجة الأسلاك من الصين، تقدم قياسيًا، وإمكانية الوصول إلى الكتيبات الفنية، وقطع الغيار المتاحة بسهولة. تضمن شبكة خدمتهم العالمية أن يتمكن العملاء من الحصول على توجيه احترافي للتركيب ومساعدة فنية في الوقت المناسب للحفاظ على الأداء الأمثل للآلة ووقت التشغيل.

ما هي الفوائد الأساسية لأتمتة إنهاء الأسلاك باستخدام آلة التجريد والتثبيت WPM-2008A2؟

فوائد كبيرة: فهي تزيد بشكل كبير من سرعة الإنتاج والإنتاجية مقارنة بالطرق اليدوية، وتضمن WPM-2008A2 توفر الأتمتة باستخدام نهايات موحدة وموثوقة تلبي معايير الصناعة الصارمة، وتقلل من تكاليف العمالة وإرهاق المشغل. يعزز هذا الاستثمار الكفاءة الإجمالية للتصنيع، ويحسن اتساق المنتج، ويوفر عائدًا سريعًا على الاستثمار لإنتاج حزم الكابلات ذات الحجم الكبير.