آلة أوتوماتيكية لوصل الأسلاك بشريط نحاسي WPM-TDJ04

Model No. WPM-TDJ04



SPECIFICATIONS

الموديل	WPM-TDJ04
الأبعاد	340×370×410 مم
الوزن	55 كجم
رام السفر	23 مم
نطاق عرض شريط النحاس	2 مم / 4 مم / 6 مم
الضغط الاسمي	10 كيلو نيوتن
كفاءة الإنتاج	200 قطعة/دقيقة
الطاقة	AC220V 50 Hz / 180W

الطراز WPM-TDJ04 180 W على AC 220 V 50 بتردد 23 Hz كباسًا بشوط 10 mm عند ضغط اسمي 10KN، 340 kg، ووزنها 55 بمعدل إنتاج 200 قطعة في الدقيقة. وتبلغ الآلة 370 x 410 mm مع شريط نحاسي، محمول على بكرة فوق الرأس وعداد على اللوحة الأمامية.

تحل الآلة محل اللحام في الوصلات الوسطية. يغذى شريط نحاسي فوق طرفي السلكين ويُطرق في شوط واحد، فلا يوجد صهر ولا سحب أبخرة ولا تنظيف بعد الوصلة، ولا ينتظر المشغل الوصلة لتبرد قبل مناولتها. وزمن الدورة تحدده الآلة لا اليد، ومن هنا يأتي رقم 200 قطعة في الدقيقة، والوصلة مؤهلة وفق ممارسات IS والـ UL لأعمال الضفائر.

والمعدل هو الأعلى، mm والدفع بالحزام: عرض الشريط اختيار ثابت 2 أو 4 أو 6 W هذه هي النسخة ذات المحرك 180 TDJ04M مقابل mm، ويقبل شريطًا نحاسيًا متصلًا 1-6، W محركًا بتردد متغير بقدرة 550 TDJ04M بين الطرازين عند 200 قطعة في الدقيقة. ويشغّل 23 وصُمم كطراز هادئ لطاولة مشتركة. وكلاهما يستخدم شوط الكباس نفسه mm.

الميزات الرئيسية

1. ضغط اسمي 10KN على شوط كباس 23 mm

2. معدل إنتاج 200 قطعة في الدقيقة مع عداد ميكانيكي على اللوحة

3. محمول على بكرة فوق الرأس، mm 6 وmm 4 شريط نحاسي بعروض 2 mm

4. وصلة بلا لحام: دون صهر ودون سحب أبخرة ودون خطوة تنظيف

5. محرك 180 W على AC 220 V 50 بتردد 55 Hz، وجسم مصبوب 340 kg بمقاس 370 x 410 mm

6. دفع بحزام وبكرة تحت واقٍ، بملصقات تحذير عند رأس الوصل ودواسة في القاعدة

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	WPM-TDJ04
الضغط الاسمي	10KN

المعامل	المواصفة
شوط الكباس	23 mm
نطاق عرض الشريط النحاسي	2 mm / 4 mm / 6 mm
كفاءة الإنتاج	200 قطعة/دقيقة
الطاقة	AC220V 50Hz / 180W
الأبعاد	340 x 370 x 410 mm
الوزن	55 kg
الاعتماد	UL / JIS

التطبيقات

— وصلات منتصف الضفيرة: سلكان أو ثلاثة توصل بشريط نحاسي بدل وصلة ملحومة

— وصلات الأرض والتأريض في ضفائر الأجهزة والسيارات

— خطوط الإنتاج التي تستغني عن أواني اللحام وما يرافقها من صهر وتحكم في الأبخرة

— ورش تجميع الكابلات التي توصل بعروض شريط 2 أو 4 أو 6 mm على عدة ثابتة

— التشغيلات الكبيرة حيث يُستخدم معدل 200 قطعة في الدقيقة والعداد لضبط الإنتاج

FAQ

ما هو التطبيق الأساسي لآلة لصق شرائط الأسلاك النحاسية الأوتوماتيكية WPM-TDJ04؟

إن WPM-TDJ04 هي ملصق أسلاك أوتوماتيكي من الدرجة الصناعية مصمم للصق شرائط نحاسية عالية الكفاءة في تصنيع حزم الكابلات. إنها مثالية لتوصيل الشرائط النحاسية في حزم الأسلاك، وكتل المحطات، وتوصيلات التغليف، مما يحل بشكل فعال محل طرق اللحام التقليدية لإنشاء وصلات نظيفة وموثوقة وخالية من التلوث.

ما هي الشهادات التي تحملها آلة لصق الأسلاك هذه، ولماذا هذا مهم؟

هذه الآلة معتمدة من UL و JIS. هذه الشهادات حاسمة للمشترين الصناعيين لأنها تضمن أن الآلة تلبي معايير السلامة والأداء الدولية الصارمة. هذا يضمن أن الوصلات الملصقة موثوقة للاستخدام في المنتجات الموجهة للأسواق العالمية، خاصة في صناعات السيارات والأجهزة والإلكترونيات حيث يكون الامتثال إلزاميًا.

كيف تفيد كفاءة 200 قطعة/دقيقة عملية معالجة الأسلاك الخاصة بي؟

تزيد الآلات WPM-TDJ04 مع إنتاج عالي السرعة يصل إلى 200 قطعة في الدقيقة، بشكل كبير من إنتاجية الإنتاج مقارنة باللحام اليدوي أو الأبطأ. تقلل هذه الكفاءة من تكاليف العمالة، وتقلل من اختناقات الإنتاج، وتتيح تنفيذ الطلبات بشكل أسرع، مما يوفر عائدًا كبيرًا على الاستثمار لمرافق معالجة الأسلاك وحزم الكابلات ذات الحجم الكبير.

كيف تحقق هذه الآلة وصلة 'بدون تلوث' مقارنة باللحام؟

تقوم WPM-TDJ04 بإنشاء وصلات من خلال عملية ضغط/كبس ميكانيكية دقيقة، مما يلغي الحاجة إلى اللحام أو المادة المساعدة أو الحرارة. هذه العملية لا تنتج أبخرة أو بقايا أو تلف حراري لعزل الأسلاك. النتيجة هي مكان عمل أنظف وأكثر صداقة للبيئة، ووجودة وصلة متسقة بدون وصلات لحام باردة، ومنتج نهائي أكثر موثوقية ومتانة.

ما هي المزايا الرئيسية لاستخدام ملصق الأسلاك الأوتوماتيكي هذا مقارنة بطرق التوصيل اليدوية؟

تشمل المزايا الرئيسية اتساقًا ودقة لا مثيل لهما لكل وصلة، مما يلغي الخطأ البشري. يوفر سرعة فائقة (200 قطعة/دقيقة)، ويقلل من التكاليف التشغيلية عن طريق توفير العمالة ومواد اللحام، ويحسن سلامة مكان العمل عن طريق إزالة مخاطر الحروق والأبخرة السامة. في النهاية، يعزز جودة المنتج وموثوقيته لحزم الكابلات الخاصة بك مع تعزيز كفاءة الإنتاج الإجمالية.