WPM-F001 60 kg و750 W آلة تغذية وفك بكرات أوتوماتيكية

Model No. WPM-F001



SPECIFICATIONS

الموديل	WPM-F001
الجهد	220 فولت
الطاقة	750 واط
سعة التحميل	60 كجم

طاولة البكرة، وتجمع V على 220 W ويقود محرك 750 kg. آلة أوتوماتيكية للتغذية المسبقة وفك البكرات حتى 60 WPM-F001 الطراز الوحدة الدفع وفك البكرة في هيكل واحد بدلًا من حامل ومجمّع منفصلين.

تستقر البكرة على طاولة قرص أفقية وتدور بقوة دافعة، بينما يمتص عمود رأسي بعربة منزلقة الحلقة بين البكرة ودخول الآلة. ودمج الوظيفتين في هيكل واحد يزيل اختلاف الارتفاع والمحاذاة بين فكّاك وتغذية منفصلين، وهو الموضع الذي يحتك فيه السلك عادة أو يقفز دون انزلاق، وتمتص العربة الحلقة عند توقف القاطع اللاحق kg العزم اللازم لتحريك بكرة ممتلئة 60 W عن البكرة. ويوفر محرك 750.

إلى WPM-C002 الوحدة الأعلى سعة في الزوج. وينزل F001 فيكون kg، لكنه مقدر بـ50 W الإدارة نفسها 750 WPM-F003 يستخدم الطراز kg. المكتبي عند 14 WPM-02 على عشر مستويات سرعة، ويتوقف W وخلفي 180 W بمحرك أمامي 120 kg 20.

الميزات الرئيسية

1. على طاولة قرص يحركها محرك، وهي أعلى تقدير لبكرة واحدة في نطاق وحدات الدفع kg سعة بكرة 60.

2. بعزم انطلاق كافٍ لتحريك بكرة ممتلئة دون انزلاق V على 220 W محرك 750.

3. تغذية مسبقة وفك بكرة مدمجان في هيكل واحد، ما يزيل خطوة المحاذاة بين وحدتين منفصلتين.

4. عمود رأسي بعربة منزلقة تمتص الحلقة عند توقف الآلة اللاحقة.

5. صندوق تحكم بأزرار بدء وإيقاف وإيقاف طارئ على ارتفاع المشغل في العمود.

6. البكرة تدور مع الطاولة بدلًا من السحب على أسطوانة ساكنة، فيخرج السلك من الملف دون شد.

المواصفات الفنية

المعيار	المواصفة
الطراز	WPM-F001
نوع الآلة	تغذية مسبقة وفك بكرات أوتوماتيكي للأسلاك

المعيار	المواصفة
المحرك	750 W
مصدر الطاقة	220 V
سعة التحميل	60 kg
موضع البكرة	طاولة قرص أفقية بعمود قافل
التحكم في الحلقة	عمود رأسي بعربة منزلقة

التطبيقات

— دفع بكرات ثقيلة أمام آلة قطع وتجريد تعمل ببكرات 60 kg

— خطوط الضفائر العاملة ببكرات كبيرة حيث تكون وحدة فك 20 kg عند حدها

— معالجة أسلاك المباني واللوحات: تغذية مستمرة من بكرات كبيرة إلى رأس قطع

— خلايا تجميع الكابلات كثيرة التوقف والتشغيل وتحتاج امتصاص الحلقة عند كل توقف

— إعادة لف البكرات الكبيرة إلى بكرات عمل تحت شد مضبوط



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

رسم موضح لبكرة دفع WPM-F001 بأجزاء المحمل والأسطوانة

FAQ

ما سعة تغذية السلك وقدرة المحرك في آلة التغذية المسبقة وفك اللف الأوتوماتيكية للأسلاك WPM-F001؟

ويناسب هذا المزيج البكرات الأكبر المستخدمة في خطوط معالجة. وتدعم سعة تحميل 60 KG بمصدر 220 V تستخدم محركاً بقدرة 750 W الضفائر والكابلات المستمرة.

كيف تُتحكم سرعة التغذية في آلة التغذية المسبقة وفك اللف الأوتوماتيكية للأسلاك WPM-F001؟

التحكم في السرعة لا مُدرَّج تماماً، لذا يمكن مواءمة معدل التغذية مع الآلة اللاحقة. كما أن موضع عجلة السلك قابل للتعديل لأقطار أسلاك مختلفة، ما يساعد على إبقاء التغذية سلسة وثابتة.

ما معنى التغذية النشطة للسلك مع الحث التلقائي في آلة WPM-F001؟

تعني التغذية النشطة للسلك مع الحث التلقائي أن وحدة التغذية المسبقة تستشعر الطلب وتدفع السلك للأمام بدلاً من الاعتماد على الآلة اللاحقة لسحبه. وتدعم الفرامل وقضبان التوجيه بسرعة ثابتة هذه التغذية المتحكم بها.

مع أي آلات معالجة أسلاك يمكن أن تعمل آلة التغذية المسبقة وفك اللف الأوتوماتيكية للأسلاك WPM-F001؟

تتوافق مع آلات عقص الأطراف الأوتوماتيكية بالكامل، وآلات لف الأسلاك، وآلات قطع الأسلاك، وآلات لحام الأسلاك. وهذا يتيح لوحدة تغذية مسبقة واحدة تزويد عدة محطات في نفس أرضية إنتاج الضفائر.

ما مستوى ضجيج آلة التغذية المسبقة وفك اللف الأوتوماتيكية للأسلاك WPM-F001؟ أثناء التشغيل

صُنعت الآلة لتشغيل منخفض الضجيج، وهو أمر مهم في الورش التي تعمل فيها وحدات التغذية المسبقة باستمرار خلال نوبات طويلة. كما تجعل هدوء التشغيل منطقة الإنتاج أكثر راحة للمشغّلين القريبين.