WPM-50F آلة تغذية وتقليص الأنابيب الحرارية للضفائر

Model No. WPM-50F



SPECIFICATIONS

نوع الجهاز	نظام تغذية تسخير الأسلاك وفرن الأنابيب بالانكماش الحراري
الموديل	WPM-50F
التطبيق	مناسب للعمل مع آلات معالجة الأسلاك الأوتوماتيكية
الميزات	انكماش حراري متعدد النقاط على كابل واحد
القدرة	معالجة الأكمام ذات القطر الكبير والجدران السميكة
السلامة	تسخين دقيق، مراقبة الجودة الكاملة، صفر حرق
الاستخدام	إنتاج بالجملة لتسخير الأسلاك

يغذي الأنابيب القابلة للتقليص الحراري إلى موضعها على ضفيرة الأسلاك ويقلصها في الدورة نفسها. وهو مصمم WPM-50F الطراز لأنابيب كبيرة القطر وسميكة الجدار وطويلة جدًا، وهي المقاسات التي لا يستطيع مسدس حراري يدوي استرجاعها بالتساوي على كامل الطول، ومهيأ لإنتاج الضفائر بكميات كبيرة لا لتجميع وحدات مفردة.

يتقدم الأنبوب بآلية التغذية ويمر في منطقة تسخين منظمة، حيث تُطبق الحرارة عند نقاط متعددة على طول الأنبوب لا من فوهة واحدة. والتطبيق متعدد النقاط هو ما يتيح لأنبوب طويل سميك الجدار أن يستعيد شكله من الطرف إلى الطرف دون أن يبقى وسطه باردًا، وهو أيضًا ما يبقي السطح تحت حد الاحتراق للأنبوب وغلاف السلك تحته. والنتيجة وصلة مقليصة بلا آثار حرق وبلا مقطع بارد، دون أن يقدر المشغل المسافة وزمن المكوث بالعين.

في WPM-E005و WPM-E001و WPM-F003و WPM-F001و WPM-C002و WPM-02 هذه الوحدة تعالج الأنبوب لا السلك. فالطرازات WPM-50F ؛ أماkg إلى 60 kg النطاق نفسه وحدات دفع تسلم السلك إلى القاطع بسعات من 14 فيقع بعدها، بعد قطع الضفيرة وتجميعها.

الميزات الرئيسية

1. تغذية وتقليص في دورة واحدة: يُوضع الأنبوب ويُقلَّص دون خطوة مناولة منفصلة.

2. تسخين متعدد النقاط على طول الأنبوب، فيستعيد الأنبوب الطويل سميك الجدار شكله بالتساوي من الطرف إلى الطرف.

3. تسخين دون حرق: إدخال حراري منظم يبقي سطح الأنبوب تحت حد احتراقه ويحمي الغلاف تحته.

4. يستقبل أنابيب حرارية كبيرة القطر وسميكة الجدار وطويلة جدًا تتجاوز نطاق الفوهة اليدوية.

5. مصمم لتشغيل الضفائر المستمر بكميات كبيرة لا للتجميع بالدفعات على طاولة.

6. هيكل واحد بعمود تغذية رأسي وبكرات توجيه وحاوية تحكم مدمجة، فيُسنَد مسار الأنبوب كاملًا.

المواصفات الفنية

المعيار	المواصفة
	WPM-50F

المعيار	المواصفة
الطراز	
نوع الآلة	وحدة تغذية وفرن أوتوماتيكي للأنابيب الحرارية
الوظيفة	تغذية أوتوماتيكية وتقليص حراري
توافق الأنبوب	أنابيب حرارية كبيرة القطر وسميكة الجدار وطويلة جدًا
التسخين	متعدد النقاط، دقيق، دون حرق
نوع الإنتاج	كميات كبيرة وإنتاج واسع
التطبيق	إنتاج ضفائر الأسلاك
تغذية الأنبوب	أوتوماتيكية

التطبيقات

— تجميع الضفائر: تقليص الأنبوب على الوصلات ونقاط التفرع في مسارات الضفائر الطويلة

— خطوط ضفائر السيارات: تغطية المقاطع بين الموصل والتفرع بأنبوب سميك الجدار

— حماية وصلات الكابلات: تقليص أنبوب طويل على الوصلات الخطية في كابل القدرة

— ضفائر التحكم الصناعية: عزل وإزالة إجهاد عدة نقاط تفرع في مرور واحد

— توصيل الأجهزة والمعدات: إحكام أنبوب على وصلات الأطراف قبل التجميع النهائي

FAQ

ما مقاسات ضفائر الأسلاك التي يمكن أن يعالجها فرن أنابيب الانكماش الحراري WPM-50F؟

يقبل WPM-50F 50 ضفائر أسلاك بقطر أقصى أقل من 500 mm ويسخّنها على طول أقصى أقل من mm. وتتبع قسم التسخين منطقة تبريد بطول 200 mm لتثبيت الأنبوب.

كيف تُطبَّق الحرارة داخل آلة أنابيب الانكماش الحراري WPM-50F؟

يستخدم التسخين هواءً ساخناً تولّده مجموعتان من أنابيب التسخين بقدرة 2 KW المصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ وسبيكة الألومنيوم. ويُوجَّه الهواء الساخن على الضفيرة فينكمش الأنبوب أثناء مروره.

ما سرعة الانكماش الحراري ومحرك النقل الذي يوفره WPM-50F؟

تتراوح سرعة الانكماش الحراري من 0 إلى 100 mm/s، ومحرك النقل وحدة بقدرة 25 W. ويمكن للمشغّلين مع تنظيم سرعة لا مُدرَّج. إبطاء الخط للضفائر الثقيلة أو تسريعه للبسيطة.

ما متطلبات القدرة ومصدر الهواء في آلة WPM-50F؟

يتطلب WPM-50F 220 قدرة V 50 ثنائية الطور ثلاثية الأسلاك عند 3.5 HZ ومصدر هواء من 6 KPa إلى 4.5 KPa. والقدرة الإجمالية KW، مدفوعة بشكل أساسي بأنبوبي التسخين بقدرة 2 KW.

ما الأبعاد الكلية لنظام تسخين ضفائر الأسلاك WPM-50F؟

قياسات الآلة كاملة هي 1350 x 720 x 1300mm (الطول × العرض × الارتفاع). 200 mm في وحدة ومع التسخين ومنطقة تبريد بطول واحدة، فهي تنجز الانكماش الحراري لضفائر الأسلاك في مرور واحد.