آلة لحام ضفائر نحاس وألمنيوم بالموجات فوق الصوتية WPM-X00

Model No. WPM-X00



SPECIFICATIONS

رقم الموديل	WPM-X00
تردد التشغيل	20 كيلو هرتز
حجم الرف	573 * 220 * 190 (مم)
أبعاد الهيكل	345 * 477 * 155 (مم)
جهد الإدخال	AC 220 هرتز / 50 فولت
نطاق اللحام	0.35 مم² - 12 مم²
قوة المعدات	3000 واط
وزن المعدات	25 كجم (صندوق) + 10 كجم (رف لحام كهربائي)
شاشة العرض	4.3 بوصة LCD
كفاءة الإنتاج	حوالي 0.6 ثانية/مرة

آلة لحام ضفائر أسلاك محمولة بالموجات فوق الصوتية لكابل نحاسي وألمنيومي من 0.35 إلى 12 mm2، 0.3 بقطر شعيرة WPM-X00 مزوّد kg 10 مع صندوق تحكم kg والمجموعة حامل لحام s. 25 ويستغرق اللحام نحو W، 0.6 بقدرة 3000 kHz أو أقل. تعمل عند 20 mm بشاشة LCD 4.3 بوصات ولوحة مفاتيح.

الألمنيوم لا يقبل القصدير بموثوقية، لأن الأكسيد يتشكل أسرع مما تعالجه الصهيرة، فوصلات الألمنيوم إلى النحاس في الضفيرة تُصنع عادة ميكانيكياً ثم تنزاح مقاومتها مع تآكل الوصلة. أما اللحام بالموجات فوق الصوتية فيزيح الأكسيد تحت الرأس ويربط الشعيرات مباشرة. ولهذا تُحدَّد هذه الوحدة لعمل Cu/Al لا للنحاس وحده.

وتضيف إمكانية الألمنيوم، بأقصى مقطع أصغر: 12 W قدرة موجات فوق صوتية أعلى بـ1000 WPM-X00 تحمل WPM-001N مقابل mm2 بوصات بلوحة مفاتيح بدل شاشة لمس 7 بوصات، وصندوق LCD 4.3 وواجهتها شاشة. mm2. والحد الأدنى ينزل إلى 0.35، mm2 مقابل 20 تحكمها أخف الاثنين عند 10 kg.

الميزات الرئيسية

1. 3000 W 20 عند kHz، 12 إلى 0.35 للحام كابل نحاسي وألمنيومي من 0.3 mm2 بقطر شعيرة أو أقل mm

2. 0.6 زمن لحام نحو s لكل وصلة، يُدخَل على لوحة المفاتيح ويتكرر من الوصفة نفسها

3. 20 يُصنع اللحام باهتزاز kHz لا بالطرق، فلا ضجيج مطرقة عند الطاولة

4. يُضبط ارتفاع الرأس بالعجلة اليدوية الأمامية على رأس اللحام، فتتبع الفجوة سمك الحزمة

5. تُصنع على الرأس نفسه دون صهيرة أو معدن مالئ Cu-Al وAl-Al وCu-Cu وصلات

6. زر إيقاف أحمر على الرأس ومفتاح رئيسي على صندوق التحكم ورأس محمي لا يُغلق إلا على الحزمة المثبتة

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	WPM-X00
نوع الآلة	آلة لحام ضفائر أسلاك محمولة بالموجات فوق الصوتية
تردد التشغيل	20 kHz
قدرة الجهاز	3000 W
نطاق السلك	0.35 - 12 mm2، نحاس / ألمنيوم
قطر السلك	0.3 mm أو أقل
سرعة اللحام	0.6 s نحو لكل لحام
الشاشة	LCD 4.3 بوصات بضبط بالمفاتيح
جهد الدخل	AC 220 V / 50 Hz
أبعاد ووزن الحامل	573 x 220 x 190 mm / 25 kg
أبعاد ووزن صندوق التحكم	345 x 477 x 155 mm / 10 kg

التطبيقات

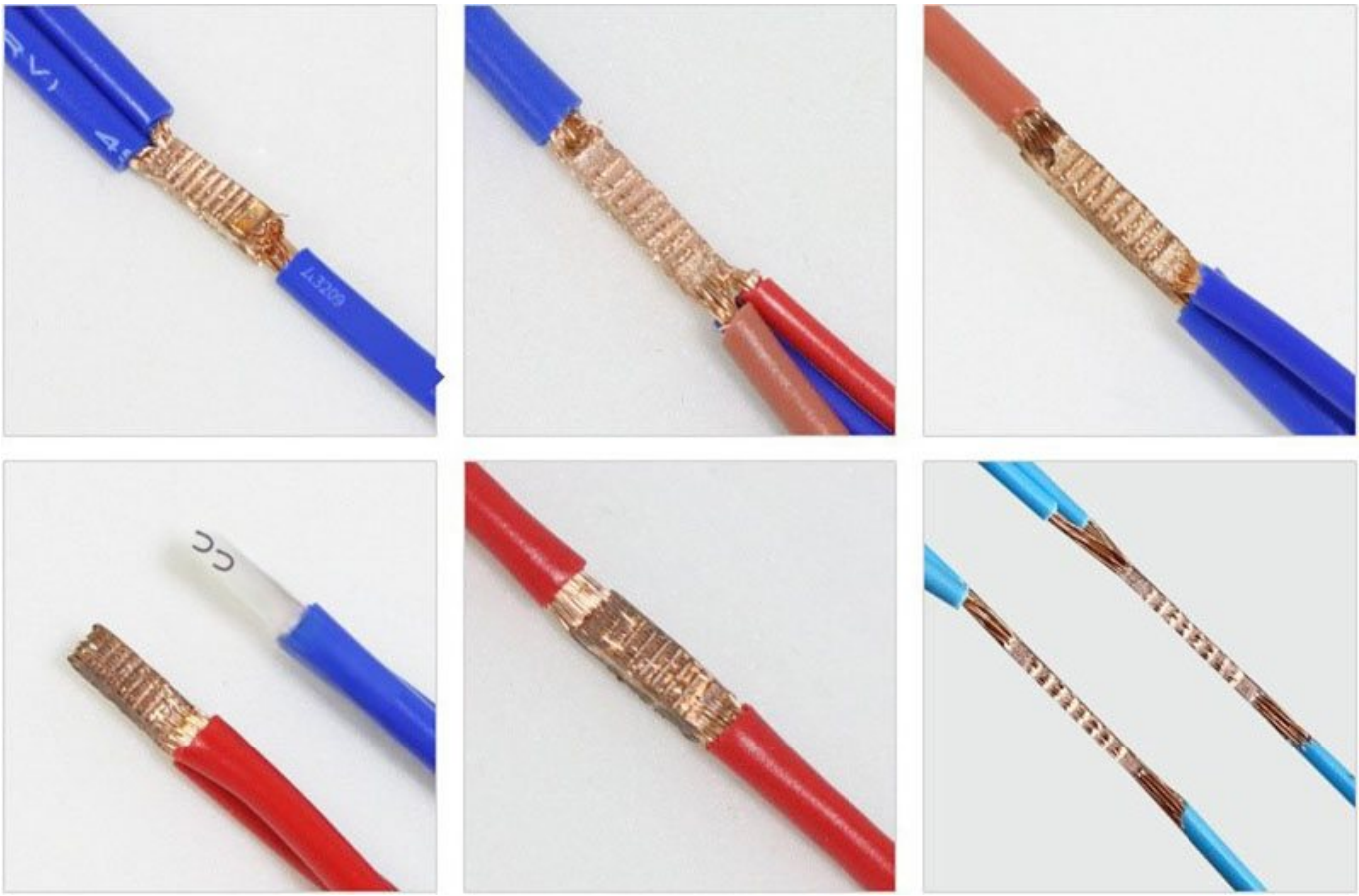
— ضفائر المركبات: نقاط وصل ألمنيوم ونحاس حيث يكون القصدير غير موثوق

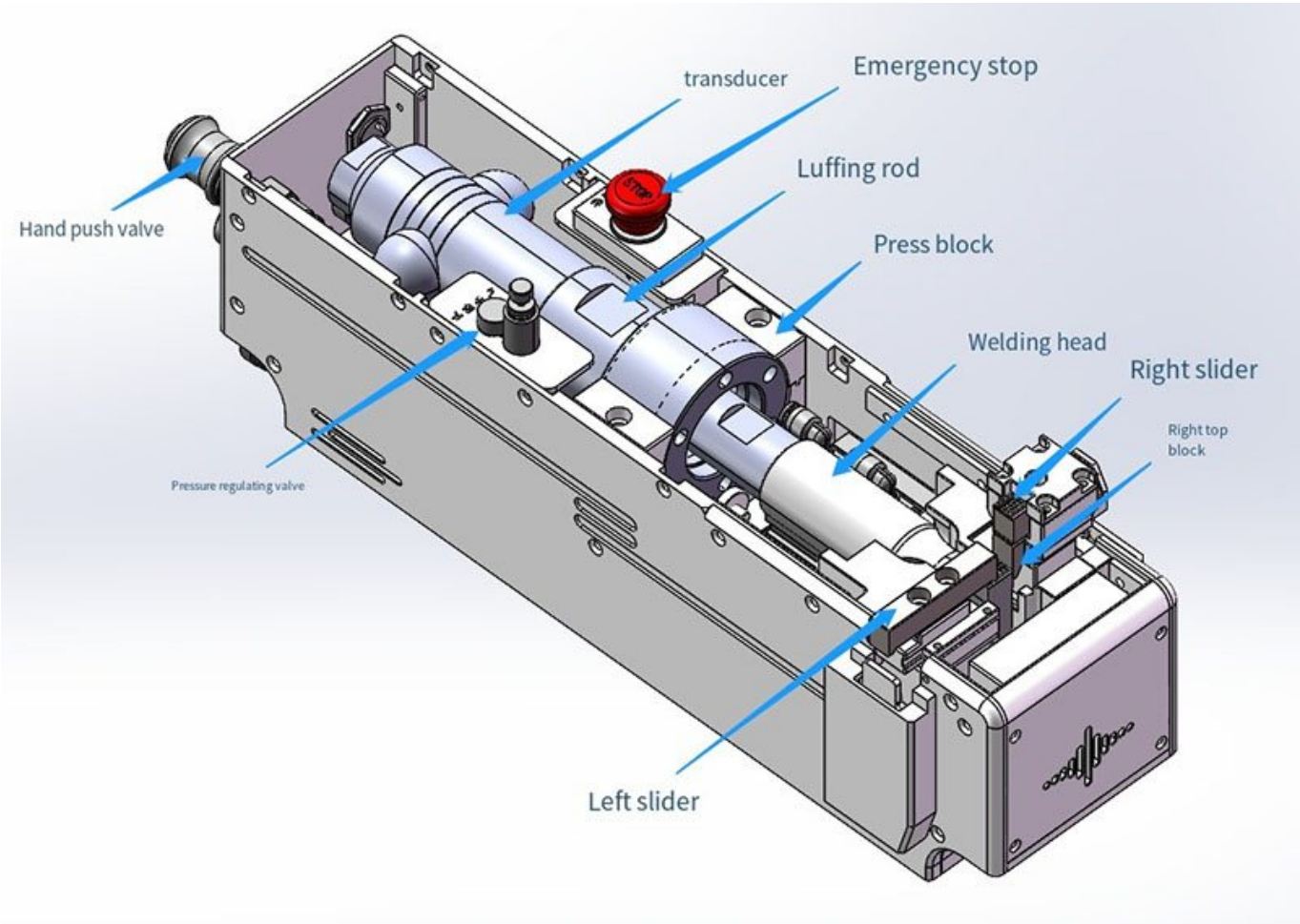
— وصلات الأجهزة المنزلية والتكييف: وصلات موصلات ألمنيوم في أطقم الأسلاك ووصلات المحركات

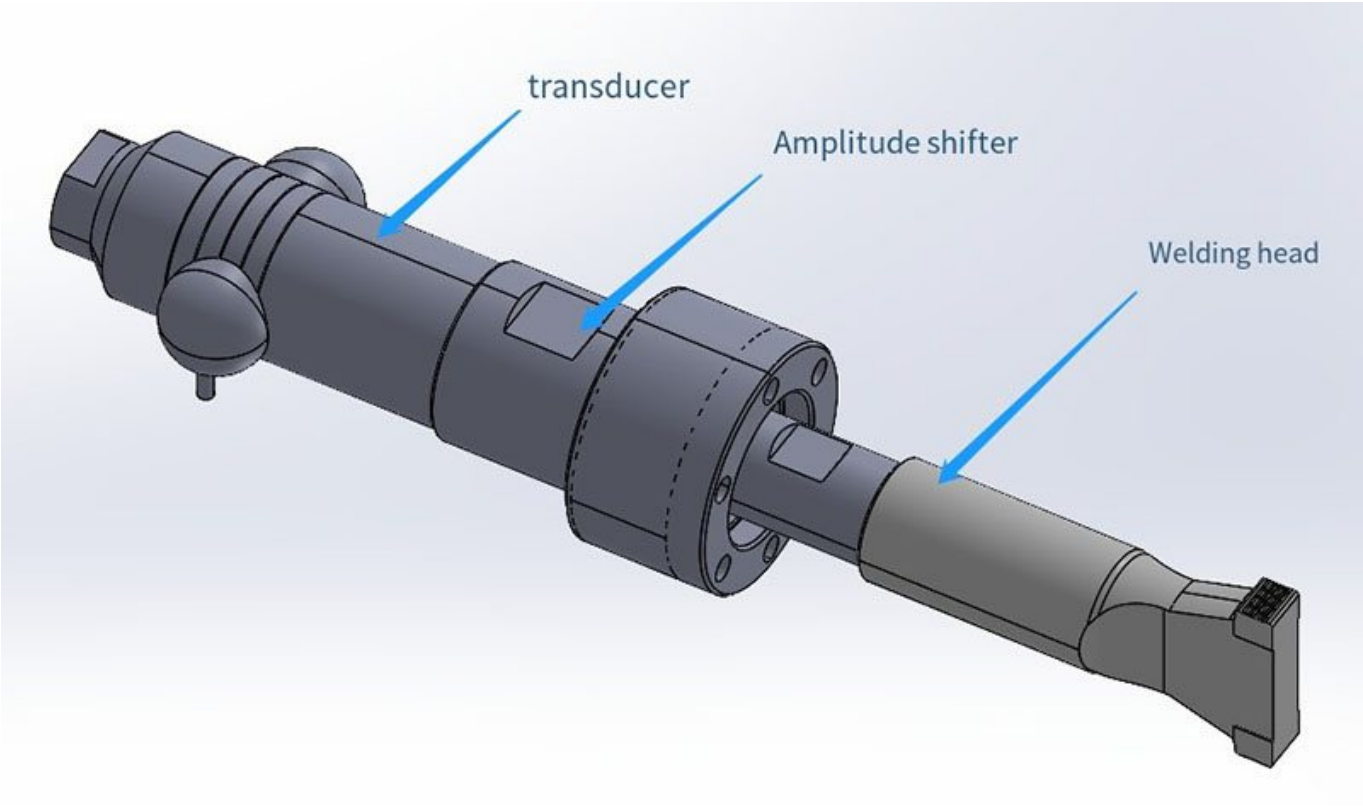
— ملفات المحركات والمحولات: تفرعات سلك مغناطيسي ألمنيومي تُوصل بأطراف نحاسية

— تُصنع دون طرف ثنائي المعدن Cu-Al البطاريات وتوزيع القدرة: انتقالات

— ورش الضفائر التي تعمل بمخزون نحاس وألمنيوم مختلط: رأس واحد يغطي الاثنين دون عملية ثانية




transducer
Emergency stop
Luffing rod
Hand push valve
Press block
Welding head
Right slider
Right top block
Pressure regulating valve
Left slider




Auto industry


> Healthcare <


> Battery industry <>


> Home appliance industry


> Aerospace <


> Data transmission <

FAQ

ما هي أحجام الأسلاك والمواد التي يمكن لآلة لحام حزم الأسلاك بالموجات فوق الصوتية المحمولة WPM-X00 التعامل معها؟

تم تصميم WPM-X00 لحام أسلاك النحاس والألومنيوم ضمن نطاق مقطعي من 0.35 مم^2 إلى 12 مم^2. هذه المرونة تجعلها مناسبة لمجموعة واسعة من التطبيقات، من الأسلاك ذات المقاييس الدقيقة إلى الكابلات الصناعية الأثقل.

ما هي سرعة عملية اللحام باستخدام هذا الملحم بالموجات فوق الصوتية المحمول؟

تتميز WPM-X00 بدورة لحام سريعة للغاية تبلغ 0.6 ثانية فقط لكل وصلة. هذه العملية عالية السرعة تعزز بشكل كبير كفاءة الإنتاج والإنتاجية في بيئات التصنيع مثل تجميع حزم الأسلاك في السيارات.

ما هي المواصفات الفنية الرئيسية وقوة ملحم WPM-X00؟

تعمل هذه الآلة المحمولة للّحام الصناعي بتردد فوق صوتي 20 كيلوهرتز وتوفر قوة 3000 واط. هذا المزيج يضمن لحامات قوية وحالة صلبة دون صهر المعادن الأساسية، مما يؤدي إلى وصلات موثوقة وباردة وخالية من المواد المساعدة.

ما هي الصناعات والتطبيقات المثالية لهذا الملحم لحزم الأسلاك؟

تعتبر WPM-X00 مناسبة بشكل مثالي لتصنيع حزم الأسلاك في السيارات، وإنتاج الأجهزة، وتجميع الكابلات الصناعية العامة. تصميمها المحمول وقدرتها على التعامل مع النحاس والألومنيوم تجعلها حلاً متعدد الاستخدامات للإنتاج على الخط، ومحطات الإصلاح، وأقسام البحث والتطوير.

ما هي الفوائد الرئيسية لاستخدام اللحام بالموجات فوق الصوتية لحزم الأسلاك مقارنة بالطرق التقليدية؟

فوائد عديدة: فهو يخلق رابطة معدنية دون مناطق متأثرة بالحرارة أو مركبات WPM-X00 يوفر اللحام بالموجات فوق الصوتية باستخدام بينية هشة (أمر حاسم للألومنيوم). العملية لا تتطلب مواد استهلاكية مثل اللحام أو المواد المساعدة، وتنتج وصلات متسقة وموثوقة، وصديقة للبيئة بسبب عدم وجود أبخرة أو رصاص.