آلة تجريد الأسلاك النحاسية المطلية المكتبية 1.33-0.14 mm WPM-680B

Model No. WPM-680B



SPECIFICATIONS

رقم الموديل	WPM-680B
طول التجريد	1-50 مم
طريقة التجريد	فرشاة
حجم السلك النحاسي	0.14-1.33 مم
طريقة التركيب	سطح المكتب
مصدر الطاقة	AC220V
الأبعاد	480 × 350 × 320 مم

تزيل WPM-680B 1.33-0.14 المينا عن السلك النحاسي على طول تجريد 1-50 mm بفرشاة سلكية فولاذية، وتُدار الفرشاة بمحرك. mm. على قاعدة مثبّتة على سطح الطاولة، ويمكن تقديم سلك واحد أو عدة أسلاك في تمريرة واحدة.

تقطع شفرات التجريد في النحاس بقدر ما تقطع المينا، وجرح واحد يكفي لكسر السلك عند قالب الملف. وتستخدم mm تحت نحو 0.2 فرشاة سلكية فولاذية دوّارة بدل الشفرة: تُسحل المينا بينما يبقى مقطع النحاس دون تغيير. ويُضبط طول التجريد بمدى دفع السلك 680B في الفرشاة، حتى 50 mm.

تستخدم WPM-6Pو WPM-02A شفرات فولاذ تنجستن وتبدآن من 0.35 mm، 680 أي فوق النطاق الذي تحتاجه B. وتغطي المحمولة فهي الوحدة الثابتة للسلك الرقيق بكميات، حيث يُحضر السلك إلى Bلكنها تُمسك مقابل العمل. أما WPM-0316 2.5-0.3 نطاق 680 mm الفرشاة.

الميزات الرئيسية

1. الطرف الرقيق من النطاق، mm النطاق: نحاس مطلي 1.33-0.14

2. الطريقة: فرشاة سلكية فولاذية دوّارة، إزالة بالسحل دون تلامس شفرة مع النحاس

3. يُضبط بعمق الإدخال في الفرشاة، mm طول التجريد: 1-50

4. عدد الأسلاك: سلك واحد أو عدة أسلاك تُجرَّد في تقديم واحد

5. التركيب: مثبّتة على سطح الطاولة، مساحة 480×350×320 mm، تغذية AC220 V

6. التخطيط: المحرك والفرشاة على قاعدة واحدة، والفرشاة داخل غلاف بفتحة أمامية للسلك

المواصفات الفنية

البند	المواصفة
الطراز	WPM-680B

البند	المواصفة
نوع الآلة	آلة تجريد السلك النحاسي المطلي سطح مكتبية
مقاس السلك	0.14-1.33 mm
طول التجريد	1-50 mm
طريقة التجريد	فرشاة سلكية فولاذية
التركيب	مثبّتة على سطح الطاولة
نوع السلك	مفرد أو متعدد
مصدر الطاقة	AC220 V
الأبعاد	480×350×320 mm

التطبيقات

— التجريد قبل اللحام، mm لفّ محوّلات الأجهزة والملفات الصغيرة: نحاس مطلي 0.14-0.3

— أسلاك ملفات المرحّلات والمحركات الدقيقة: سلك مغناطيسي رقيق، عدة أسلاك تُجرَّد في تمريرة واحدة

— إزالة المينا عند الوصلة، mm تجهيز أسلاك الحسّاسات والمزدوجات الحرارية: سلك 0.14-0.5

— إنتاج المحوّلات الإلكترونية: سلك ثانوي رقيق يُجرَّد دون فقد في المقطع

— بكميات، حيث تفشل الشعيرة المجروحة عند الطرف mm ورش اللفّ التي تشغّل سلك 0.14-1.33

FAQ

ما مقاس السلك ونطاق طول التقشير الذي تغطيه آلة تقشير السلك النحاسي المطلي بالمينا المكتبية WPM-680B؟

ويغطي هذا النطاق السلك النحاسي المطلي بالمينا .mm وتقشّر أطوالاً بين 1 و50 mm أسلاكاً من 0.14 إلى 1.33 WPM-680B تقبل الرقيق المستخدم في المحولات الصغيرة والملفات وأطراف الأجهزة.

كيف تزيل آلة تقشير المينا WPM-680B؟ المينا عن السلك النحاسي

تُزال المينا بفرشاة سلكية فولاذية يديرها محرك الآلة. وتشكّل شفرة نزع الطلاء والمفتاح الدقيق بقية المكونات الرئيسية، ما يوفر تنظيفاً ميكانيكياً بدلاً من عملية كيميائية أو حرارية.

ما مصدر القدرة والتحكم في السرعة اللذان تستخدمهما آلة التقشير المكتبية WPM-680B؟

تعمل بـ AC220V وتستخدم منظّم سرعة إلكترونياً لا مُدرَّجاً. ويتيح هذا التحكم اللا مُدرَّج للمشغّل مواءمة سرعة الفرشاة مع قطر السلك، ما يساعد على تجنّب إتلاف الموصلات الأنحف أثناء التقشير.

هل يمكن لآلة التقشير WPM-680B معالجة أسلاك الطرف المفردة والمتعددة معاً؟

نعم. صُممت الآلة لأنواع أسلاك الطرف المفردة أو المتعددة، لذا يمكن تحضير عدة أطراف في مرور واحد. وهي مثبتة على سطح طاولة وتُدار كهربائياً، ما يترك اليدين حرتين لتغذية السلك.

ما الأبعاد الفيزيائية والتطبيقات النموذجية لآلة WPM-680B؟

وهي آلة مكتبية تُدار كهربائياً. وتُستخدم في قطاعات الكهرباء والإلكترونيات والقياس والمحولات 480 x 350 x 320 mm أبعاد الوحدة والأجهزة المنزلية والأدوات الكهربائية، وفي تصنيع الملفات وصيانتها.