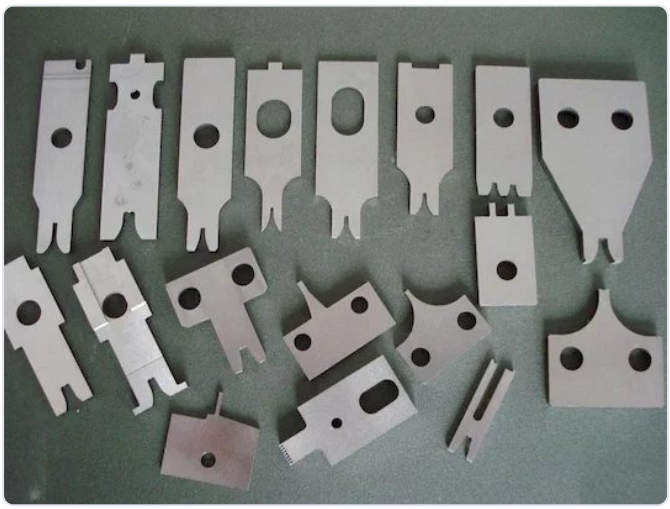
طاقم شفرات وقوالب عصر الأطراف DC53 JW-AP08

Model No. JW-AP08



SPECIFICATIONS

نوع المادة	فولاذ ياباني DC53
الصلابة	60 درجة
العمر الإنتاجي	أكثر من 50 مليون مرة
التصميم	حسب مواصفات المحطة
نوع القالب	حسب نوع النموذج

طاقم شفرات وقوالب لآلات الأطراف المستخدمة في تجريد الأسلاك وعصرها. وحيث تغطي شفرة JW-AP08 الطراز OTP واحدة موضع قطع واحداً، يغطي هذا الطاقم محطة الأداة كاملة: شفرات القطع وشفرات التجريد وقوالب التشكيل التي تغلق الطرف، وتُورَّد معاً ليكون النصفان العلوي والسفلي متطابقين.

الياباني، ومعالج حرارياً في فراغ إلى صلادة 60، بعمر مقدر 50 مليون دورة أو أكثر. ولأن الشفرات DC53 الطاقم مصنوع من فولاذ والقوالب تُنتج كمجموعة واحدة، يُضبط خلوص القطع بين الأجزاء العلوية والسفلية عند التصنيع ولا يلزم إعادة حشوه على الآلة. ويُقطع تجويف القالب وفتحة الشفرة حسب رسم الطرف لا حسب مقاس جاهز، وهنا يختلف الطاقم عن شفرة بديلة عامة.

يُطلب مقابل مواصفة الطرف وطراز الآلة، ويُستخدم في بناء الأدوات الجديدة وكبديل كامل عندما تتجاوز المحطة عمر شفرتها. وتوريد المجموعة معاً يحفظ ثبات عمق التجريد وارتفاع العصر بعد التبديل.

الميزات الرئيسية

1. المادة: فولاذ DC53 الياباني للشفرات والقوالب معاً، فتتآكل أجزاء القطع والتشكيل بمعدل متقارب.

2. الصلادة: 60 HRC بعد المعالجة الحرارية في الفراغ، فتحفظ تجويف القالب وحد الشفرة خلال تشغيل إنتاجي طويل.

3. طاقم متطابق: الشفرات والقوالب العلوية والسفلية تُصنع كمجموعة واحدة، ويُضبط خلوص القطع عند التصنيع.

4. هندسة مخصصة: تُقطع فتحة الشفرة وتجويف القالب حسب مواصفة الطرف لا حسب مقاس كتالوج.

5. عمر الخدمة: مقدر بـ50 مليون دورة أو أكثر للطاقم في التشغيل العادي لآلة الأطراف.

6. التغطية: طاقم واحد يغطي مواضع القطع والتجريد والتشكيل في محطة تجريد وعصر.

المواصفات الفنية

المعيار	المواصفات
الطراز	JW-AP08
البند	طاقم شفرات وقوالب أطراف
المادة	فولاذ ياباني DC53
الصلادة	60 HRC

المعيار	المواصفات
المعالجة	معالج حرارياً في فراغ
عمر الخدمة	أكثر من 50 مليون دورة
الهندسة	مخصصة حسب مواصفة الطرف
المحتوى	مقاطع متعددة للشفرات والقوالب (في الصورة)
التطبيق	آلات تجريد وعصر الأسلاك

التطبيقات

— آلات تجريد وعصر الأطراف في مصانع ضفائر الكابلات: القطع والتجريد وتشكيل الطرف في محطة واحدة.

— بناء أدوات لرقم طرف جديد، حيث تُصنع مجموعة الشفرات والقوالب حسب رسم الطرف.

— استبدال المحطة كاملة بعد بلوغ الشفرات والقوالب الأصلية نهاية عمرها معاً.

— آلات تشغل عدة عائلات أطراف، حيث يُحتفظ بطاقم متطابق لكل رقم طرف.

— آلات أطراف معاد تجديدها تحتاج مجموعة الأدوات كاملة لا شفرات منفردة.

