# JW-AP33 لآلات عصر الأطراف U أفقية بشكل OTP قوالب

Model No. JW-AP33




**SPECIFICATIONS**

مصنوع لمحطة طقم التطبيق في آلة عصر الأسلاك. يُسلَّم كتجميعة قالب U، أفقي بطقم قوالب على شكل OTP قالب عصر JW-AP33 وتغذية لا كآلة.

هو زوج العاصر والسندان: يُفهرس الشريط بأصبع التغذية من الجانب وتُغلق الأسطوانة مع نزول المكبس. يُثبَّت U الطقم على شكل الجسم ببراغٍ على قاعدة طقم التطبيق، فيمكن نقل القالب بين الآلات التي تشترك في تركيب OTP.

العصر الأفقي والرأسي مذكوران كلاهما. تُسعَّر أبعاد الطرف وارتفاع العصر وخطوة التغذية مقابل رسم الطرف لا كجدول ثابت، فيُحدَّد القالب لكل عمل.

## الميزات الرئيسية

**1.** طقم قوالب على شكل U: زوج عاصر وسندان لأطراف U ذات الأسطوانة المفتوحة.

**2.** تخطيط أفقي: تغذية جانبية للشريط مع إغلاق المكبس رأسياً.

**3.** يُثبَّت ببراغٍ على قاعدة طقم التطبيق: ملاءمة محطة طقم التطبيق OTP في آلة عصر الأسلاك.

**4.** عصر أفقي ورأسي: كلاهما مذكور لمدى القالب نفسه.

**5.** مواصفة بحسب التسعير: تُصدر الأبعاد وبيانات العصر مع عرض السعر.

**6.** تجميعة قابلة للصيانة: العاصر والسندان وأجزاء التغذية مثبتة ببراغٍ على الجسم وقابلة للاستبدال.

## المواصفات الفنية

| المعلمة | المواصفات |
|---|---|
| الطراز | JW-AP33 |
| نوع الطراز | قوالب عصر OTP أفقية |

| المعلمة | المواصفات |
| --- | --- |
| **التطبيق** | طقم تطبيق آلة الأطراف |
| **نمط القالب** | U على شكل |
| **نوع العصر** | أفقي ورأسي |
| **الاستخدام** | قالب آلة عصر الأسلاك |

## التطبيقات

— في آلات عصر الأسلاك OTP ذات الأسطوانة المفتوحة على محطات طقم تطبيق U عصر أطراف.

— خطوط التغذية الجانبية الأفقية حيث يمر الشريط خلف جسم القالب.

— استبدال القالب في طقم تطبيق تآكل قالبه U الأصلي.

— ورش العمل التي تسعّر القالب والطرف معاً من رسم العميل.

— محطات العصر فقط، منفصلة عن عملية التجريد.



# Mold general

Suitable for a variety of molds, widely used








Horizontal mode





Vertical mode





Single grain


Mold general
Suitable for a variety of molds, widely used
超静音端子机
Horizontal mode
Vertical mode
Single grain

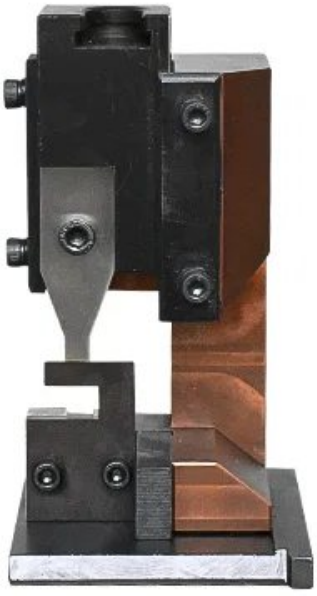


## OTP straight mold

Model: OTP straight mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes

## OTP single grain mold

Model: OTP single grain mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes





## Single U-shaped mold

Model: Single U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 45mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

## OTP U mold



Model: OTP U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



## Flag model

Model: Flag mold

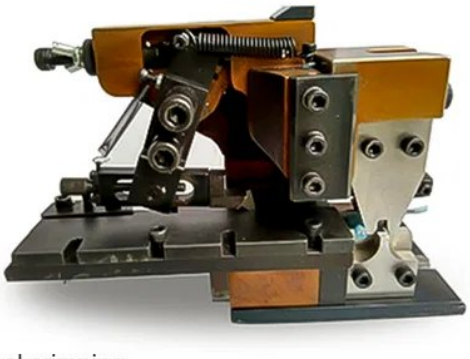
Weight: 6.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

## 2000#mold



Model: 2000#mold

Weight: 5.2KG

Feeding block: 35mm

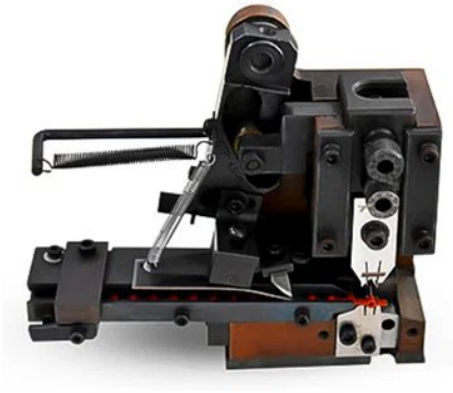
Slider stroke: 40-48mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



## Plastic mould

Model: Plastic with mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes

## OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



## 4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

## 4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals



## 4S-30 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for Japanese series automatic and semi-automatic crimping machines and domestic 30-stroke terminal machines. The crimping knife is common with OTP, and the C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm.

## 4E-30 mechanical straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for automotive terminals, can be used for conventional terminal machines, fine-tuning single grid is 0.02mm, large adjustable range, high precision.



## JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

## JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





## JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.

قالب مستقيم دقيق 4 TSوقالب TE قالب أفقي دقيق 4

قالب تنقيط تقليدي وقالب تنقيط ثقيل بشوط منزلق 30 mm

قالب عرضي هوائي عريض جداً وقالب أفقي عريض جداً وقالب أوروبي مفرد