آلة أوتوماتيكية لتجريد الكابلات المغلفة 6 mm² WPM-09HT

Model No. WPM-09HT



SPECIFICATIONS

المقطع العرضي للسلك	0.1-6.0 مم²
قطر القناة	10 مم
طول التجريد (جانب الرأس)	0-50 مم
طول التجريد (جانب الذيل)	0-50 مم
طول القطع	1-60000 مم
القياسات	39 × 35 × 25 سم

الطراز WPM-09HT 6.0 إلى 0.1 mm2. 10 آلة مكتبية أوتوماتيكية لقطع وتجريد الكابلات المغلفة من mm، ويقطع عند طرف الذيل. وتشغل الوحدة كاملة هيكل 39 mm عند طرف الرأس و50 mm ويجرد حتى 50 mm، و60,000 mm إلى أي طول بين 1 x 35 x 25 cm، 09 وهو الهيكل نفسه المستخدم في مجموعة.

هو أكثر موضع يفشل فيه التجريد اليدوي: الغلاف رقيق، والشفرة التي تحزّه تبلغ الشعيرات أيضًا، ونافذة 6 mm2 الكابل المغلف دون الغلاف الطويلة عند طرف تختلف عمقًا عن تجريد العزل القصير عند الطرف الآخر. يحتفظ HT09 بتجريد الرأس وتجريد الذيل كقيمتين مستقلتين عند طرف الطرفية في التمريرة نفسها وعند طول mm عند طرف الموصل وتجريد 8 mm فتُنتج نافذة غلاف 40 mm، 50 مستقلتين حتى القصيرة دون إعداد mm ووصلات 150 m يغطي البرنامج نفسه عمل بكرات 60 mm، 60,000 القطع نفسه. ولأن طول القطع يمتد إلى ثانٍ.

الطراز HT 6 09 من طول m من التجريد عند كل طرف، و60 mm كحد أقصى، و50 mm2 هو أصغر آلة في مجموعة الكابلات المغلفة: ويصل m. وطول القطع إلى 100 mm ويمد تجريد الرأس إلى 250 mm عبر قناة 13 mm2 النطاق إلى 10 WPM-09HT1 القطع. ويرفع لا m و60 mm2 ومن يبقى دون 6 mm. ويضيف تجريد ذيل 150 x L ويحفظ التفاوت عند 0.002، 25 إلى WPM-09HT2 mm2 (AWG 8-32). يدفع مقابل القناة الأوسع أو التجريد الأطول في الطرازين الأكبر.

الميزات الرئيسية

1. 6.0-0.1 نطاق سلك mm2 10 عبر قناة mm، بمقاس يناسب القطر الخارجي للكابل المغلف الصغير لا الموصل العاري.

2. 50-0 تجريد الرأس mm و50-0 تجريد الذيل mm يدخلان كقيمتين مستقلتين، فالوصلة غير المتماثلة تحتاج برنامجًا واحدًا لا تغييرَي إعداد.

3. 60,000-1 طول القطع mm 60 يغطي مخزون بكرات 150 m ووصلات mm في حقل الطول نفسه.

4. القطع وتجريد الرأس وتجريد الذيل تنجز في دورة واحدة؛ وتُخرج الوصلة النهائية دون خطوة مناولة ثانية أو فحص بالقدمة.

5. 39 هيكل x 35 x 25 cm مشترك مع WPM-09BHT وWPM-09T وWPM-09HT1، ولا فتغيير الطراز على طاولة قائمة لا يغير المساحة ولا ارتفاع التغذية.

6. 50 نوافذ الغلاف حتى mm فوق القلوب، فلا تُفتح النافذة يدويًا ثم تُسحب عائدة من إغلاق الشفرة والسحب، تُزال بشوط واحد.

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	WPM-09HT
نوع الآلة	آلة أوتوماتيكية لقطع الكابلات المغلفة وتجريدها
المقطع العرضي للسلك	0.1-6.0 mm2
قطر القناة	10 mm
طول التجريد (الرأس)	0-50 mm
طول التجريد (الذيل)	0-50 mm
طول القطع	1-60,000 mm
الأبعاد	39 x 35 x 25 cm

التطبيقات

— 2.5-0.5 ضفائر التحكم والإشارة: كابل متعدد القلب مغلف mm2 1,500-300 يقطع إلى mm 40 مع نافذة غلاف عند طرف mm الموصل وتجريد 8 mm عند طرف الطرفية.

— 1.0-0.2 أسلاك المستشعرات والمشغلات: كابل مغلف mm2 50 بنافذة mm عند طرف اللوحة لقابس مصبوب وتجريد موصل قصير.

— 1.5-0.75 تسليك الأجهزة الداخلي: سلك مغلف mm2 600-150 يقطع إلى عمق الطرفية mm بدفعات، ويجرد طرفاه إلى.

— 6.0-1.0 أسلاك الإنارة والمحركات الصغيرة: كابل مغلف mm2 60 يؤخذ من بكرات m ويقطع إلى مسارات ثابتة.

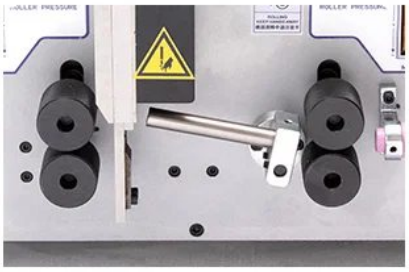
— 0.5-0.1 كابلات الاختبار والقياس: وصلات مغلفة mm2 حيث تكون نافذة الغلاف أطول من تجريد الموصل.





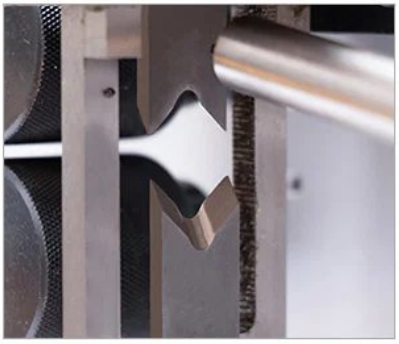
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



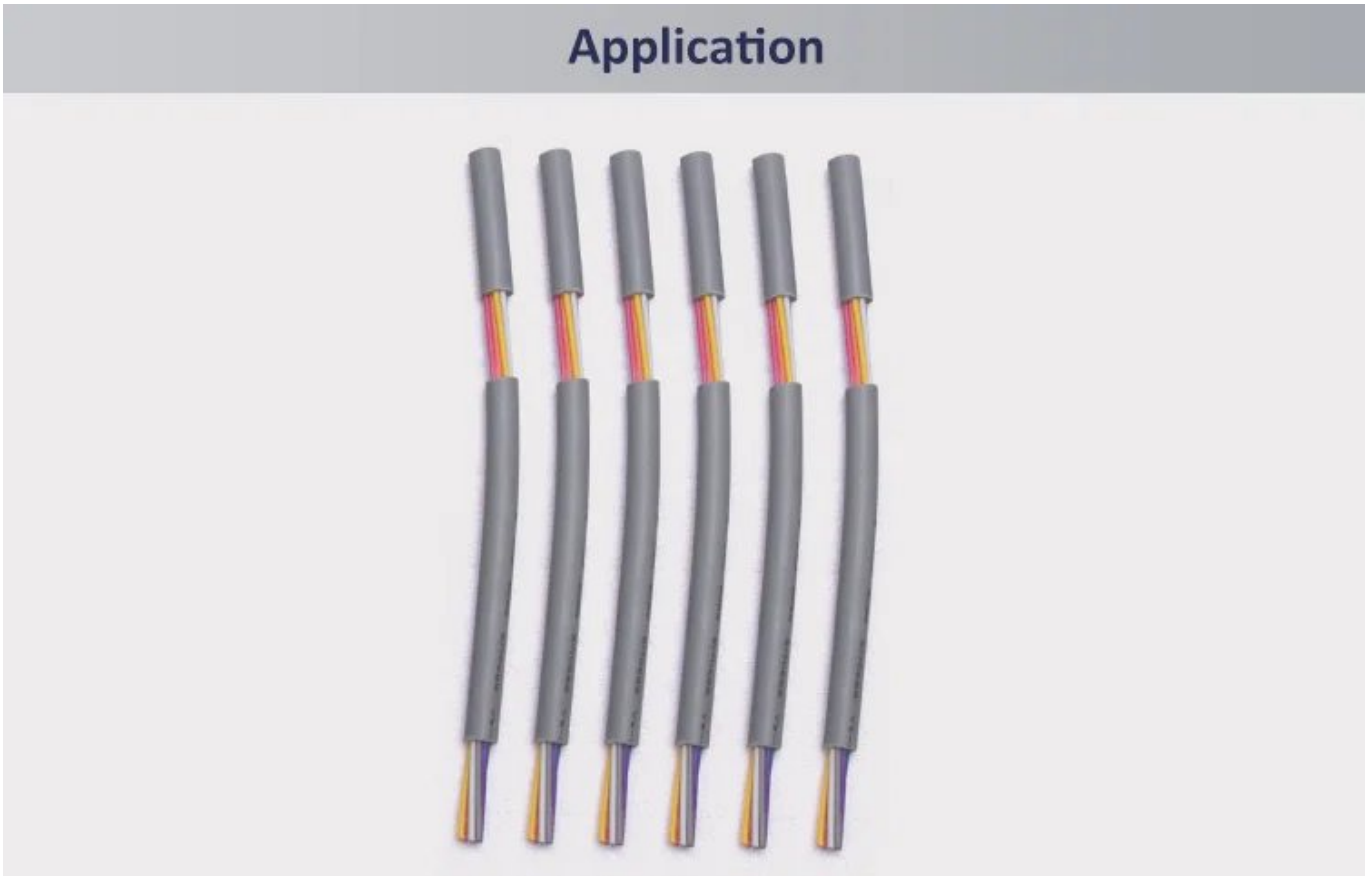
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



FAQ

ما هو نطاق حجم الأسلاك وقدرة التقشير لآلة تقشير الكابلات الأوتوماتيكية WPM-09HT؟

تم تصميم WPM-09HT لتقشير عالي الدقة للكابلات المغلفة من 0.1 مم^2 إلى 6 مم^2 في المساحة المقطعية. توفر طول تقشير قابل للتعديل من 0-50 مم ويمكنها معالجة الأسلاك حتى طول 60 مترًا، مما يجعلها مثالية لتصنيع حزم الأسلاك الصناعية بكميات كبيرة.

هل هذه الآلة أوتوماتيكية بالكامل، وما هي فوائدها التشغيلية الرئيسية؟

نعم، WPM-09HT هي آلة تقشير أسلاك أوتوماتيكية بالكامل. فهي تؤتمت إزالة الأغلفة الخارجية للكابلات بدقة، مما يزيد بشكل كبير من سرعة الإنتاج والاتساق مع تقليل العمالة اليدوية وهدر المواد. هذا يؤدي إلى إنتاجية أعلى وتحسين مراقبة الجودة في عمليات معالجة الأسلاك.

ما هي أنواع التطبيقات أو الصناعات التي تناسبها آلة تجميع الكابلات هذه بشكل أفضل؟

هذه الآلة الصناعية لتقشير الكابلات مثالية لتصنيع الإلكترونيات، وإنتاج حزم الأسلاك للسيارات، وتجميع الأجهزة، وأي صناعة تتطلب معالجة عالية الدقة للأسلاك المغلفة بكميات كبيرة. تضمن قدرتها على 'التقشير الفائق' موصلات نظيفة غير تالفة لاتصالات موثوقة في التطبيقات الحرجة.

كيف تضمن الآلة الدقة وتمنع تلف الموصل الداخلي أثناء التقشير؟

تتميز WPM-09HT بنظام شفرات عالي الدقة وآلية تثبيت قابلة للتعديل. تم تصميمها لقطع وإزالة العزل الخارجي أو الغلاف بشكل نظيف دون خدش أو جرح الأسلاك الموصلة الداخلية، مما يضمن السلامة الكهربائية ويلبي معايير الجودة الصناعية الصارمة.

ما هي المزايا الرئيسية لاستخدام آلة تقشير الأسلاك الأوتوماتيكية هذه مقارنة بالطرق اليدوية؟

مقارنة بالتقشير اليدوي، تقدم WPM-09HT سرعة فائقة، اتساق لا مثيل له، وكفاءة في بيئة العمل. تقضي على التباين، تقلل من إجهاد المشغل، وتقلل من الهدر. يضمن التشغيل الآلي أن كل عملية تقشير متطابقة، مما يعزز موثوقية تجميعات الكابلات النهائية ويحسن العائد على الاستثمار الإجمالي للإنتاج.