آلة عصر أطراف كهربائية مع 7 أطقم قوالب قابلة للتبديل EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

ماكينة تجعيد الأطراف الكهربائية مع 7 قوالب قابلة للتبديل للأسلاك EM-6B2
نوع الماكينة ماكينة تجعيد الأطراف الكهربائية
نطاق التجعيد 0.25 – 10 مم²
سعة القطع موصلات نحاس/ألومنيوم حتى 7 مم
القوالب المضمنة 7 قوالب دقيقة قابلة للتبديل
قوة الخرج 12.7 كيلو نيوتن
نطاق الجهد تيار متردد 220 / 110 فولت
الأبعاد الكلية 325 × 265 × 150 مم
الوزن (صافي/إجمالي) 16.8 كجم
التشغيل تحكم بدواسة القدم
الميزات الإضافية عداد، حماية من الحمل الزائد، مفتاح اتجاه عقارب الساعة/عكس عقارب الساعة، مقبض حمل

EM-6B1 و EM-6B2 110 الآلة الكهربائية نفسها لعصر الأطراف على الطاولة، موصولتان بـ V و220 V 12.7 kN على التوالي. قوة الخرج s. للأطراف المعزولة مسبقًا، ودورة العصر نحو mm2 1.5 على نطاق عصر من 0.25 إلى 10، وتُورَّد سبع مجموعات قوالب قابلة للتبديل. بوزن 16.8 mm وأبعاد الوحدة 325 × 265 × 150 kg.

EM-6B1 و EM-6B2 تُداران بمحرك. أدوات السقاطة اليدوية في هذا النطاق تعتمد على قوة القبضة ولا تسجل عدد العصرات المنفذة وتُشغَّلان بدواسة قدم، فيبقى اليدان على الطرف والسلك، وتُعد كل دورة على العدّاد الرقمي. ويقطع واقي الحمل الزائد المحرك بدل القالب فتحًا وإغلاقًا أثناء الضبط CW/CCW تركه يتوقف، ويحرك مفتاح.

EM-6B1 ؛ أما mm2 هيدروليكية وتصل إلى كوس كابلات 120 WPM-50T. داخل المجموعة هذه الوحدة الكهربائية للأطراف الصغيرة الشريطية، تعصر IDC التي تغلق موصلات WPM-2P_64P ومصممتان للجلوس على طاولة. ومقارنة بـ mm2 فتتوقفان عند 10 EM-6B2 و هذه الآلة أطرافًا معزولة منفصلة واحدة تلو الأخرى.

الميزات الرئيسية

1. تُطبق كضغطة بمحرك لا كضربة مطرقة، فيكون الصوت عند الطاولة صوت المحرك لا، s بدورة عصر نحو 1.5 kN قوة خرج 12.7 صوت صدمة

2. 10 إلى 0.25 نطاق عصر من mm2 وسعة القطع موصلات مسبقًا؛ للأطراف المعزولة Cu/Al 7 حتى mm

3. سبع مجموعات قوالب دقيقة قابلة للتبديل تغطي النطاق وتُغيَّر عند نافذة القالب على يمين الهيكل

4. القالب للإدخال والتحرير CW/CCW التشغيل بدواسة القدم يُبقي اليدين على السلك؛ ويحرك مفتاح

5. إرشادي على اللوحة الأمامية، فيُقرأ عدد الدورات وحالة العطل على الآلة LED عدّاد رقمي وواقي حمل زائد ومصباح

6. يوقف واقي الحمل الزائد المحرك عند الانحشار، ونافذة القالب غائرة في الهيكل فلا تصل الأصابع إلى القوالب المغلقة

المواصفات الفنية

المعلمة	المواصفة
الطراز	EM-6B1 (110 V) / EM-6B2 (220 V)
نوع الآلة	آلة عصر أطراف كهربائية
قوة الخرج	12.7 kN
نطاق العصر	0.25 - 10 mm2
سعة القطع	موصلات Cu/Al 7 حتى mm
مجموعات القوالب المرفقة	7 مجموعات قوالب دقيقة قابلة للتبديل
زمن العصر	1.5 نحو s
الجهد	AC 110 / 220 V
التشغيل	تحكم بدواسة قدم
ميزات إضافية	مقبض حمل، CW/CCW عدّاد، حماية من الحمل الزائد، مفتاح
الأبعاد	325 × 265 × 150 mm
الوزن (الصافي)	16.8 kg

التطبيقات

— توصيلات خزائن التحكم: أطراف أنبوبية معزولة مسبقًا تُعصر قبل ترتيب السلك في القناة

— على الأسلاك الداخلية mm2 تجميع الأجهزة والإضاءة: أطراف معزولة 0.25 إلى 10

— ورش السيارات بعد البيع والإصلاح: عصرات مفردة على أسلاك بديلة دون مكبس مغذى من لفة

— بمقبض حمل تنتقل إلى اللوحة الجاري تعديلها kg أعمال الموقع والتحديث: الوحدة 16.8

— ورش الضفائر الصغيرة: أداة واحدة تغطي سبعة مقاسات قوالب بدل سبع أدوات يدوية

Common Crimping Terminals and Range Reference Table

Terminal Type	Crimping Range (mm^2)
	Ferrules 0.25-35mm^2
	Twin Ferrules 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Insulated Ring or Spade Terminals 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Non-insulated Ring or Spade Terminals 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm^2
	Tab Type Male or Female Terminals 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Contact Pin for Rectangular Connectors 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm^2

Product Images





FAQ

ما الفرق بين موديل EM-6B1 و EM-6B2؟

الفرق الرئيسي بين موديل EM-6B1 و EM-6B2 هو متطلبات الجهد. يعمل EM-6B1 على 110V AC، بينما يعمل EM-6B2 على 220V AC. يشترك كلا الموديلين في نفس المواصفات، بما في ذلك نطاق التجعيد 0.25-10 مم^2، 7 مجموعات قوالب قابلة للتبديل، قوة تجعيد 12.7 كيلو نيوتن، ووقت تجعيد 1.5 ثانية. اختر الموديل الذي يتناسب مع مصدر الطاقة المحلي لديك للأداء الأمثل.

ما أنواع الأطراف التي يمكن لهذه الآلة التعامل معها؟

تم تصميم آلات التجعيد EM-6B2 (35-0.25 مم²) و EM-6B1 لتجعيد مجموعة واسعة من الأطراف المعزولة مسبقًا، بما في ذلك العروات O/Y (10.0-0.5) الأطراف غير المعزولة من نوع ،(مم² 6.0-0.25) العروات المزدوجة (2×0.5-6.0 مم²)، الأطراف المعزولة من نوع مم²)، المقابس الذكرية/الأنثوية (0.5-6.0 مم²)، ودبابيس التلامس للموصلات المستطيلة (0.5-4.0 مم²). مع 7 مجموعات قوالب دقيقة قابلة للتبديل، تتكيف بسرعة مع أنواع الأطراف المختلفة، مما يجعلها أداة متعددة الاستخدامات لتسخير الكابلات.

كيف يعمل التشغيل بدواسة القدم على تحسين الإنتاجية في تجعيد الأسلاك؟

يتيح التشغيل بدواسة القدم في آلة التجعيد الكهربائية هذه التحكم بدون استخدام اليدين، مما يمكن المشغلين من وضع الأسلاك والأطراف بدقة بكلتا اليدين مع تفعيل دورة التجعيد باستخدام دواسة القدم. هذا يعزز الإنتاجية، خاصة في الإنتاج الدفعي المتوسط إلى الكبير، عن طريق تقليل وقت الدورة وتقليل الأخطاء. تضمن قوة التجعيد الثابتة 12.7 كيلو نيوتن ودورة 1.5 ثانية نتائج عالية الجودة وقابلة للتكرار لتوصيلات الخزانات وتصنيع الأحزمة.

هل يمكن لهذه الأداة قطع الموصلات، وما هي قدرتها على القطع؟

نعم، تشمل أدوات التجعيد EM-6B2 و EM-6B1 قدرة على قطع الموصلات النحاسية (Cu) والألومنيوم (Al) حتى قطر 7 مم. هذه الميزة المدمجة تضيف راحة من خلال السماح للمشغلين بقص الأسلاك إلى الطول المطلوب وتجعيد الأطراف على نفس الآلة، مما يبسط عملية تجميع الأحزمة. تكمل قدرة القطع نطاق التجعيد 10-0.25 مم²، مما يجعلها أداة شاملة للتركيبات الكهربائية.

ما ميزات السلامة والمراقبة المضمنة في آلة التجعيد هذه؟

آلات التجعيد EM-6B2 و EM-6B1 مزودة بعدة ميزات مدمجة للتشغيل الآمن والفعال. تشمل حماية من الحمل الزائد لمنع التلف الناتج عن القوة المفرطة، عداد مدمج لتتبع كميات الإنتاج، ومفتاح اتجاه عقارب الساعة / عكس عقارب الساعة (CW/CCW) لمزيد من المرونة في وضع القوالب. كما يضمن التصميم المدمج المحمول مع مقبض الحمل سهولة التنقل بين محطات العمل، بينما تبقي دواسة القدم اليدين حرة لوضع الأسلاك بدقة.