مكبس الرؤوس الكريستالية RJ45 الأوتوماتيكي SJM01

Model No. SJM01



SPECIFICATIONS

الجهد	220V، 50 Hz
الطاقة	700W
ضغط الهواء	فوق 0.5MPa
السعة الإنتاجية	500 - 700 قطعة/ساعة
متطلبات حجم التجريد	10 - 20 مم
الطول بعد القطع	8 - 14 مم
الوزن	280KG
أبعاد الماكينة	1380*1200*1500 مم

في دورة متصلة واحدة: تقويم الأسلاك الداخلية RJ45 تجهيز قوابس كابلات الشبكة SJM01 ينهي مكبس الرؤوس الكريستالية الأوتوماتيكي وقصّها وتغذية الرأس الكريستالي وإدخاله وعصره. تصل الإنتاجية إلى 500–700 قطعة في الساعة، مع ضبط مقاس التجريد بين 10 mm و20 mm وطول القطع بين 8 mm و14 mm. وصُمم لخطوط تجميع كابلات الشبكة التي تعصر القوابس يدويًا حتى الآن.

الميزات الرئيسية

- **أتمتة العملية كاملة** — من تقويم السلك إلى العصر النهائي تجري الدورة دون تدخل المشغل، ما يزيل أبطأ خطوة يدوية.
- **تشكيل بخطوة واحدة** — تكتمل جميع العمليات في دورة واحدة، فيقصر زمن مناولة كل قابس ويستقر ارتفاع العصر.
- **قطعة في الساعة 500–700** — تناسب الإنتاجية الإنتاج الكمي لكابلات التوصيل لا أعمال العينات أو الإصلاح.
- **تجريد وقطع قابلان للضبط** — يغطي تجريد 10–20 mm وقطع 8–14 mm طرازات كابلات الشبكة الشائعة دون تغيير عدد.
- **هيكل متين ومدمج** — يبقي التصميم الميكانيكي الاهتزاز منخفضًا ومعدل الأعطال قليلًا، ويناسب التخطيط حيزًا عاديًا في الورشة.
- **تغذية أوتوماتيكية للرأس الكريستالي** — تُغذى القوابس من المخزن، فيعيد المشغل التحميل بدفعات بدلًا من مناولة كل قابس.

المواصفات الفنية

الطراز	SJM01
الوظيفة الرئيسية	تغذية الرأس الكريستالي وإدخاله وعصره أوتوماتيكيًا
التطبيق	عصر قوابس كابلات الشبكة RJ45
جهد التشغيل	220V 50Hz
القدرة المقدرة	700 W
ضغط هواء التشغيل	⩾0.5 MPa
سرعة الإنتاج	500–700 pcs/h
مقاس تجريد السلك	10–20 mm

طول القطع	8–14 mm
الأبعاد	1380 × 1200 × 1500 mm
الوزن	280 kg

التطبيقات

- تجميع كابلات التوصيل RJ45 وكابلات الشبكة
- إنتاج كابلات إيثرنت لطلبات OEM
- التوصيلات الصناعية وضفائر شبكات التحكم
- خطوط تجميع الكابلات التي تستبدل العصر اليدوي

لماذا تختار هذا الطراز

هذا SJM01 في الميدان؛ ويزيل الطراز RJ45 يُضبط ارتفاع العصر في العمل اليدوي بالإحساس، ومن هنا تبدأ معظم أعطال قوابس فالتركيب مجرد توصيل ،Vمن هواء الورشة ومصدرًا أحادي الطور MPa 220 العامل المتغير بعصر كل قابس بالشوط نفسه. تحتاج الآلة 0.5 القياسي مع الوحدة ونسعّر القوالب البديلة حسب عينة الموصل لديك. وللخطوط التي تشغّل عدة RJ45 لا مشروع قائم بذاته. نوفر عدد طرازات كابلات، تغطي مجالات التجريد والقطع معظمها دون تغيير ميكانيكي.

Product Images



FAQ

ما أنواع الكابلات والموصلات التي يتعامل معها مكبس رأس الكريستال الأوتوماتيكي SJM01؟

تم تصميم SJM01 خصيصًا لتجعيد قابس كابل شبكة RJ45، حيث يتعامل مع تقويم الأسلاك الأساسية، القص، التغذية الأوتوماتيكية لرأس الكريستال، الإدخال، والضغط. يستوعب أحجام تجريد الأسلاك من 10-20 مم وأطوال القطع من 8-14 مم، مما يجعله متوافقًا مع نماذج كابلات الشبكة المتنوعة المستخدمة في شبكات الإيثرنت والكابلات الصناعية.

SJM01؟ ما هي سعة الإنتاج ومتطلبات الطاقة لآلة رأس الكريستال

سعة إنتاجية تبلغ 500-700 قطعة في الساعة، مثالي لتصنيع أحزمة الكابلات عالية الحجم. يعمل على طاقة 220 فولت، 50 SJM01 يحقق ووزنه (1380x1200x1500 مم) هرتز بقدرة 700 واط، ويتطلب ضغط هواء لا يقل عن 0.5 ميجا باسكال للوظائف الهوائية. أبعاده المدمجة 280 كجم تناسب تخطيطات ورش العمل القياسية.

اليدوي؟ RJ45 الكفاءة مقارنة بتجميع موصل SJM01 كيف يحسن

تسوية النواة، القص، التغذية الأوتوماتيكية لرأس الكريستال، الإدخال، والتجعيد في سير عمل مستمر واحد، مما يلغي SJM01 يدمج التدخل اليدوي. تقلل عملية التشكيل أحادية الخطوة هذه من تكاليف العمالة، تضمن جودة منتج موحدة، وتعزز الإنتاج إلى 500-700 قطعة/ساعة، متجاوزة بكثير سرعات التجميع اليدوي لقوابس كابل الشبكة.

ما الصيانة أو الإعداد المطلوب لبرشام الخيوط الأوتوماتيكي؟

بتصميم ميكانيكي ثابت مع معدلات فشل منخفضة، ويتطلب صيانة بسيطة. يجب على المشغلين ضمان ضغط هواء ثابت SJM01 يتميز فوق 0.5 ميجا باسكال وتنظيف منتظم لآليات التغذية والضغط. تسمح تعديلات المعلمات المرنة لحجم التجريد (10-20 مم) وطول القطع (مم 8-14) بإعداد سريع لأنواع الكابلات المختلفة دون إعادة أدوات واسعة النطاق.

مناسب لإنهاء الكابلات الصناعية في خطوط الإنتاج عالية الحجم؟ SJM01 هل

إنتاجه عالي السرعة (500-700 قطعة/ساعة)، معالجة RJ45. هو حل مثالي لإنهاء الكابلات الصناعية للإنتاج الضخم لموصلات SJM01، نعم الأسلاك الأساسية الآلية، وبصمته المدمجة تمكن من التكامل السلس في خطوط تجميع كابلات الشبكة، مما يساعد المصنعين على خفض تكاليف العمالة، تثبيت جودة المنتج، وزيادة سعة الإنتاج بكفاءة.