آلة أوتوماتيكية لملف الكابلات والأسلاك 4-0.5 mm WPM-2009

Model No. WPM-2009



SPECIFICATIONS

الجهد	AC220V / 50 Hz
نطاق طول اللف	أرقام اللف المعدلة
البعد	400 * 280 * 400 مم
سرعة اللف	تعديل
قطر السلك المناسب	0.5-4 مم

آلة لف فقط. تلف السلك في ملف بطول مسبق الضبط وعدد لفات مسبق الضبط، وتترك الربط للمشغل أو لآلة WPM-2009 الطراز ربط منفصلة. وقطر السلك المناسب من 0.5 إلى 4 mm، وسرعة اللف وطول اللف كلاهما قابل للضبط من لوحة المفاتيح الأمامية، فيمكن تخزين إعداد واحد لكل منتج.

عد اللفات يدويًا هو موضع الخطأ في اللف اليدوي: يقصر الملف خلال اليوم ولا يتطابق ملفان. يعيد 2009 تنفيذ عدد اللفات وطول اللف المبرمجين بسرعة قابلة للضبط، وتصنف الشركة المصنعة الإنتاج بثلاثة إلى أربعة أضعاف اللف اليدوي. ويغطي نطاق 0.5-4 mm أسلاك التوصيل وأسلاك القدرة الصغيرة والكابل الخفيف.

هي النسخة WPM-2009L ومقابل WPM-845A. لا يوجد رأس ربط، فهي خطوة اللف قبل الربط اليدوي أو قبل آلة ربط منفصلة مثل 2009، بينما يضيف L بلوحة مفاتيح غشائية وشاشة LCD، شاشة لمس وتشغيلًا بدواسة قدم وتباعد قضبان المدمجة: 400 x 280 x 400 mm. ويُختار 2009 حيث تكون مساحة الطاولة ضيقة وعرض الملف ثابتًا mm. لف 50-300.

الميزات الرئيسية

1. لف فقط، دون رأس ربط، فتُربط الملفات يدويًا أو بآلة ربط منفصلة.

2. قطر السلك المناسب 0.5-4 mm، ويغطي أسلاك التوصيل حتى أسلاك القدرة الصغيرة.

3. طول اللف قابل للضبط وعدد لفات اللف مسبق الضبط على اللوحة.

4. سرعة اللف قابلة للضبط من لوحة المفاتيح الأمامية بما يناسب صلابة السلك.

5. مع لوحة مفاتيح غشائية؛ تغذية أحادية الطور AC 220 V 50 Hz. قراءة على شاشة LCD

6. هيكل مكتبي 400 x 280 x 400 mm بمقبض حمل وقرص ملف بأربعة أذرع.

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	WPM-2009
الوظيفة	لف فقط (دون ربط)

المعامل	المواصفة
قطر السلك المناسب	0.5-4 mm
نطاق طول اللف	قابل للضبط
عدد اللفات	مسبق الضبط
سرعة اللف	قابلة للضبط
الجهد	AC 220 V، 50 Hz
الأبعاد	400 x 280 x 400 mm

التطبيقات

— أسلاك التوصيل والمعدات: لف الأطوال المقطوعة بعدد لفات ثابت قبل الربط.

— القصيرة قبل الربط اليدوي أو التعبئة DCو AC أسلاك القدرة الصغيرة: لف وصلات.

— في ملفات مخزون mm الكابل الخفيف والخرطوم: لف مواد مرنة بمقاس 4-0.5.

— ورش العينات والإصلاح: تشغيلات قصيرة يستبدل فيها إعداد ملف مخزن اللف اليدوي.

— تجميع الكابلات: تشكيل ملفات تربط لاحقًا على آلة منفصلة.

FAQ

التعامل معها؟ WPM-2009 ما هي أنواع المواد التي يمكن لآلة لف الكابلات الأوتوماتيكية

لتفعيل مجموعة واسعة من المواد المرنة، بما في ذلك الأسلاك الكهربائية والخراطيم أو الأنابيب المختلفة. وهي WPM-2009 تم تصميم مُحسّنة للأسلاك التي يتراوح قطرها من 0.5 مم إلى 4 مم، مما يجعلها مناسبة للعديد من تطبيقات تجميع وحزم الكابلات الصناعية.

كيف تزيد هذه الآلة من كفاءة الإنتاج؟

على العمالة اليدوية البطيئة. وتتميز بتغذية الأسلاك الأوتوماتيكية ومعلمات اللف القابلة WPM-2009 من خلال أتمتة عملية اللف، تقضي للتعديل، مما يتيح تشغيلًا سريعًا ومتسقًا. يمكن أن يعزز هذا إنتاجية الإنتاج من 3 إلى 4 مرات مقارنة بالطرق اليدوية، مما يقلل بشكل كبير من تكاليف العمالة ويزيد من الإنتاجية.

WPM-2009؟ ما هي الإعدادات الرئيسية القابلة للتعديل على آلة اللف

يتمتع المشغلون بتحكم دقيق في عملية اللف. تشمل الإعدادات الرئيسية القابلة للتعديل سرعة اللف (دورة في الدقيقة) وطول الملف. تتيح هذه المرونة تخصيص الآلة لمواصفات ومواد منتجات مختلفة، مما يضمن لفائف مثالية ومتسقة في كل مرة لتحقيق أفضل سيطرة على الجودة.

ما هي متطلبات الطاقة لهذه آلة لف الأسلاك الأوتوماتيكية؟

يجعل هذا الجهد الشائع من السهل دمجها في معظم بيئات ورش العمل الصناعية .AC220V على مصدر طاقة قياسي WPM-2009 تعمل دون الحاجة إلى بنية تحتية كهربائية خاصة، مما يسهل عملية الإعداد والتركيب المباشرة.

بشكل أفضل؟ WPM-2009 ما هي الصناعات أو التطبيقات التي تناسبها

هذه الآلة مثالية لتصنيع حزم الكابلات وتجميع الإلكترونيات والأسلاك السيارات وأي صناعة تتطلب لفًا منظماً ومتسقًا للأسلاك أو الكابلات أو الخراطيم صغيرة القطر. وهي قطعة أساسية من معدات حزم الكابلات الصناعية للشركات التي تتطلع إلى أتمتة وتوسيع عمليات معالجة الأسلاك لديها.