ماكينة ربط حزم أوتوماتيكية بشاشة لمس 18-45 mm WPM-845C

Model No. WPM-845C



SPECIFICATIONS

نوع الماكينة	آلة ربط حزم الأسلاك الأوتوماتيكية
الموديل	WPM-845C
نظام التحكم	PLC
عدد المحركات	4 محركات
الميزات	تغذية تلقائية، قطع تلقائي، ربط ملتوي
الشاشة	شاشة تعمل باللمس
نطاق التطبيق	تجميع الأسلاك والكابلات

آلاف المرات mm ماكينة ربط حزم أوتوماتيكية مُعدّة لورش ضفائر الأسلاك التي تربط الحزمة نفسها بمقاس 18–45 WPM-845C الطراز أربعة محركات منفصلة، للتغذية والقطع واللف والبرم، فضغطة واحدة على الدواسة تُغذّي الرباط السلكي PLC في الأسبوع. ويُشغّل وتقطعه وتلفه حول الحزمة وتبرمه مغلقاً دون أن يتعامل المشغّل مع الرباط إطلاقاً.

الحزم المتوسطة هي حيث يتباطأ الربط اليدوي أكثر ما يكون: يجب تغذية الرباط خلف الضفيرة وشده إلى الحد المطلوب وبرمه قائماً، ذلك ببرنامج: يُضبط قطر الحزمة مرة واحدة على شاشة اللمس، وكل رباط بعد ذلك Cوتنحرف النتيجة مع تقدم الوردية. ويستبدل 845 يُغذى إلى الطول نفسه ويُبرم إلى الشد نفسه.

في تكوين واحد، وهو المدى الذي تقع فيه معظم حزم أسلاك التغذية وكابلات البيانات والخراطيم الصغيرة mm تغطي الماكينة 18–45. وللحزم الأكبر تتوفر منصة التحكم نفسها في الطراز WPM-845D (40–80 mm)؛ ولأوسع انتشار بواجهة دواسة قدم فقط، يعمل WPM-845B على 5–30 و18–45 و40–80 mm بثلاثة إعدادات.

الميزات الرئيسية

1. بأربعة محركات مخصصة: التغذية والقطع واللف والبرم لكل منها محركه، فالانحشار في محطة لا يوقف بقية الدورة PLC تحكم برمجي.

2. ضبط المعلمات على شاشة اللمس مع بدء بدواسة قدم: يُدخل القطر وطول الرباط مرة واحدة، ثم يقتصر عمل المشغّل على توضيع الحزمة.

3. تغذية وقطع وبرم أوتوماتيكية في دورة واحدة: الرباط السلكي يُقاس ويُقطع ويُغلق بالماكينة لا باليد.

4. في ماكينة واحدة يغطي مقاسات أسلاك التغذية وكابلات البيانات والخراطيم الصغيرة الشائعة دون تغيير قطع mm مدى حزم 18–45.

5. شد ربط قابل للتكرار: يُضبط العزم بالبرنامج، فتُربط الحزمة رقم عشرة آلاف كما تُربط الأولى.

6. هيكل صناعي مُعدّ للورديات المتواصلة: الماكينة مصممة لساعات إنتاج لا لدفعات متقطعة.

المواصفات الفنية

المعلمة	المواصفات
الطراز	WPM-845C
نوع الماكينة	ماكينة ربط حزم أوتوماتيكية للمقاسات المتوسطة

المعلمة	المواصفات
قطر الربط	18 – 45 mm
نظام التحكم	تحكم برمجي PLC
المحركات	أربعة محركات (خطوية للتغذية والقطع واللف والبرم)
التشغيل	تغذية وقطع وبرم أوتوماتيكية في دورة واحدة
واجهة التحكم	شاشة لمس + دواسة قدم
أنواع الحزم	أسلاك، كابلات، خراطيم، أجسام أسطوانية

نظرة عامة على مجموعة الطرازات

يربط الطراز WPM-845C رباطات بطول 120–190 mm حول حزم من 18–45 mm، وتشترك كل ما يضعه في وسط مجموعة WPM-845. الطرازات في تغذية AC بشاشة اللمس والتحكم 0.6 ثانية وزمن دورة نفسها.

المعلمة	WPM-845A	WPM-845B	WPM-845C	WPM-845D
الجهد	**AC 220 V 50 Hz / AC 110 V 60 Hz**			
القدرة المقدرة	**⩽100 W**			
الأبعاد (الطول×العرض×الارتفاع)	350 × 456 × 315 mm (دون حامل الشريط)	380 × 420 × 340 mm (دون حامل الشريط)	**380 × 435 × 340 mm (دون حامل الشريط)**	380 × 435 × 340 mm (دون حامل الشريط)
الوزن الصافي	25 kg	32 kg	**40 kg**	45 kg
طول الرباط	65–130 mm	75–140 mm	**120–190 mm**	200–300 mm
قطر الحزم	5–30 mm	8–30 mm	**18–45 mm**	40–80 mm
سرعة الربط	**0.6 s/cycle**			
الشريط	**قلب حديدي مطلي بالبلاستيك**			
التحكم	**شاشة لمس HMI**			

التطبيقات

— تجميع أسلاك التغذية وكابلات البيانات: ربط الضفائر المنتهية في ملفات بقطر ثابت قبل التعبئة.

— أسلاك الأجهزة المنزلية: ربط الضفائر الداخلية بشد متسق لتناسب الضفيرة المأخذ.

— ضفائر السيارات والدراجات النارية: ربط التجميعات الفرعية في الخلية قبل ضمها إلى الضفيرة الرئيسية.

— ربط الخراطيم والأنابيب: تتعامل الماكينة نفسها مع الخرطوم المرن والأنبوب الصلب الصغير في مدى 18–45 mm.

— ورش الضفائر المتعاقدة: الانتقال بين أحجام الحزم دون تغيير العدد.







LCD Display

Touch screen with fast production setup.



Tying Part

Fast tying speed of 0.7 s/time.



























FAQ

ما هو نطاق قطر الأسلاك أو الكابلات التي يمكن لآلة ربط الحزم الأوتوماتيكية ذات الشاشة اللمسية WPM-845C التعامل معها؟

تم تصميم WPM-845C للتعامل مع حزم الأسلاك أو حزم الكابلات التي يتراوح قطرها من 18 مم إلى 45 مم. وهذا يجعلها مناسبة لمجموعة واسعة من التطبيقات الصناعية، من كابلات التحكم الأصغر إلى تجميعات كابلات الطاقة الأكبر.

كيف تحسن شاشة التحكم اللمسية تشغيل آلة الربط الأوتوماتيكية هذه؟

توفر واجهة الشاشة اللمسية المدمجة تحكمًا بديهيًا وسهل الاستخدام على إعدادات الآلة. يمكن للمشغلين ضبط معلمات مثل طول الربط، والتوتر، وسرعة الإنتاج بسهولة، وتخزين برامج لأحجام الحزم المختلفة، ومراقبة حالة الآلة، مما يقلل بشكل كبير من وقت الإعداد وتدريب المشغلين مع تعزيز الدقة والقابلية للتكرار.

ما هي الفوائد الرئيسية لاستخدام آلة تجميع الأسلاك الأوتوماتيكية هذه في تصنيع حزم الكابلات؟

تقدم WPM-845C عدة فوائد رئيسية لإنتاج الحزم: فهي تضمن أربطة متسقة وعالية القوة الشد في كل دورة، وتزيد الإنتاج بشكل كبير مقارنة بالربط اليدوي، وتقلل من تكاليف العمالة وإرهاق المشغلين، وتحسن الجودة العامة للمنتج والتوحيد. نظام التغذية والقطع واللف الذي يتم التحكم فيه بواسطة وحدة تحكم منطقية قابلة للبرمجة يضمن أداءً موثوقًا وعالي الجودة للاستخدام الصناعي.

هل الآلة مناسبة لأنواع مختلفة من الأربطة، مثل أربطة اللف أو أربطة الكابلات؟

تم تصميم WPM-845C خصيصًا كآلة لأربطة اللف. فهي تؤتمت عملية تطبيق ولف بناءً على الوصف الذي يسلط الضوء على حركة 'اللف'، سلك أو شريط ربط حول الحزمة. بالنسبة لأربطة الكابلات البلاستيكية القياسية (أربطة السحاب)، عادةً ما تكون هناك حاجة إلى نوع مختلف من آلات الربط الأوتوماتيكية.

ما الذي يجعل هذه الآلة مناسبة للاستخدام الصناعي لمعدات حزم الكابلات؟

تم بناء آلة ربط الحزم هذه لبيئات صناعية متطلبة. فهي تتميز ببناء قوي، وأتمتة بواسطة وحدة تحكم منطقية قابلة للبرمجة لتشغيل موثوق ودقيق، ومصممة للاستخدام المستمر في بيئات التصنيع. قدرتها على التعامل مع نطاق قطر واسع والاندماج بسلاسة في خطوط الإنتاج تجعلها قطعة متينة وفعالة من معدات حزم الكابلات الصناعية.