آلة قطع السحابات والأشرطة الأوتوماتيكية 120 pcs/min WPM-850

Model No. WPM-850



SPECIFICATIONS

الموديل	WPM-850
سرعة القطع	120 قطعة/دقيقة
سرعة التغذية	6500 مم/دقيقة
طول القطع	1-99999 مم
عرض القطع	110 مم
نوع القطع	قطع بارد
الطاقة	0.1 كيلوواط
الوزن	25 كجم
أبعاد التعبئة	38×32×30 سم
أشكال القطع	مستقيم، دائري، زاوية مستديرة، مشطوف

بعرض حتى 110 mm إلى 99,999 mm قاطع مكتبي للسحابات والشرائط والأحزمة المنسوجة. يقطع أطوالًا من 1 WPM-850 الطراز mm، 6500 فتعمل الوحدة من مأخذ قياسي، kW والشفرة باردة والإدارة 0.1 mm/min. بمعدل 120 قطعة في الدقيقة وسرعة تغذية 25 ووزنها kg.

الشفرة الساخنة تلحم الأحزمة الصناعية لكنها تترك حبة متصلبة وحافة متغيرة اللون، وهو غير مقبول على الشريط المطبوع أو على السحاب حيث تعيق الحبة السحاب. وتتجنب الشفرة الباردة الأمرين، لكنها تحتاج إلى تثبيت الشريط مستويًا أثناء نزول الشفرة: فإذا ارتفعت المادة خرج القطع غير قائم على عرض 110 mm. ويثبت WPM-850 بصف من الأصابع الزنبركية على كامل السطح قبل نزول المقص، ويحمل السطح مسطرة مليمترية لضبط دليل الجانب على عرض الشريط دون مسطرة منفصلة.

الطراز WPM-987s 95-1 هو المكافئ بالشفرة الساخنة عند 350 mm و°C. ويقطع WPM-690 80 لاصق الخطاف والحلقة باردًا لكن حتى mm. أما WPM-850 125 mm الشفرة الساخنة أو الباردة حتى 100 WPM-919N وWPM-990T للأشكال. ويأخذ mm مستقيمة و40 mm والوحيدة بحد طول 99,999 mm، فهو أوسع وحدة بشفرة باردة في النطاق عند 110 mm.

الميزات الرئيسية

1. عرض قطع 110 mm، مع مسطرة مليمترية مطبوعة على السطح لضبط دليل الجانب.

2. طول 1-99999 mm وسرعة تغذية 6500 mm/min واحد في مرور.

3. 120 pcs/min من إدارة أحادية الطور بقدرة 0.1 kW.

4. شفرة باردة بصف من أصابع تثبيت زنبركية على كامل العرض؛ يُثبت الشريط قبل نزول الشفرة فيبقى القطع قائمًا.

5. أربعة أشكال قطع قابلة للاختيار: مستقيم ودائري وزاوية مدورة ومشطوف.

6. لوحة LED 25 بعدادات الطول والدفعة والإجمالي مع لوحة مفاتيح؛ وزن kg، 30×32×38 والتغليف cm.

المواصفات الفنية

المعيار	المواصفة
الطراز	WPM-850
نوع الآلة	قاطع أوتوماتيكي للسحابات والأشرطة
طول القطع	1-99999 mm
عرض القطع	110 mm
سرعة القطع	120 pcs/min
سرعة التغذية	6500 mm/min
نوع الشفرة	شفرة باردة
أشكال القطع	مستقيم، دائري، زاوية مدورة، مشطوف
القدرة	0.1 kW
أبعاد التغليف	38×32×30 cm
الوزن	25 kg

التطبيقات

— إنتاج الملابس والحقائب: قطع سلسلة سحاب نايلون بالطول مع بقاء الأسنان سليمة

— ربط ضفائر الكابلات: قطع الشريط المطبوع وشريط البوليستر بدفعات بطول ثابت

— الحقائب والأحذية: قطع الأحزمة المنسوجة وشريط الحواف قائمًا بعرض 110 mm

— تحويل الملصقات والبطاقات: تقطيع الشريط المطبوع وقطعه دون إحراق الطباعة

— خطوط التغليف: قطع الشريط التزييني بالطول حيث لا تُراد حبة ملحومة

Product Images



FAQ

ما هي الوظيفة الأساسية لآلة قطع السحابات والأشرطة الأوتوماتيكية WPM-850؟

هي آلة قطع صناعية من فئة السكين البارد مصممة لقطع عالي الدقة والسرعة للسحابات والأشرطة وأشرطة الكمبيوتر WPM-850 وحزم الكابلات. وظيفتها الأساسية هي أتمتة عملية القطع، حيث تقدم حتى 120 قطعة نظيفة ودقيقة في الدقيقة دون أن تتسبب في تهدل أو انصهار حواف المادة، وهو أمر أساسي في تصنيع حزم الكابلات ومعالجة النسيج بكفاءة.

ما هي المواصفات الرئيسية لطول القطع وعرض المادة؟

تقدم هذه الآلة مرونة استثنائية مع نطاق طول قطع قابل للبرمجة من 1 مم إلى 99999 مم، مما يسمح بقص قصير جدًا وطويل جدًا من آلة واحدة. تستوعب المواد بعرض أقصى يبلغ 110 مم. هذا النطاق الواسع يجعلها مناسبة لتطبيقات متنوعة، من الأشرطة الدقيقة إلى أشرطة السحابات الأوسع وحزم الكابلات.

ما هي ميزة استخدام نظام القطع 'بسكين بارد'؟

يستخدم نظام القطع بالسكين البارد شفرة حادة غير مسخنة لقطع المواد. هذا يمنع الانصهار الحراري أو إغلاق الألياف الاصطناعية (مثل النايلون أو البوليستر في السحابات والأشرطة)، مما يضمن حافة نظيفة خالية من التهدل لا تتطلب تشطيبًا إضافيًا. إنه أنظف وأكثر أمانًا وأكثر كفاءة في استهلاك الطاقة من قواطع السكين الساخن، مما يحافظ على سلامة المادة.

هل هذه الآلة مناسبة لقطع حزم الكابلات ومجموعات الأسلاك؟

نعم، WPM-850 فعالة للغاية في تصنيع حزم الكابلات. تسمح آلية القطع القوية والتحكم الدقيق في الطول لها بقطع أغطية الكابلات وعلامات الأسلاك واللف الحلزوني والشريط المستخدم في تجميع الحزمة بشكل نظيف. يضمن القطع البارد عدم تلف أو انصهار مواد العزل، مما يحافظ على سلامة وجودة الأسلاك.

كيف تفيد الأتمتة والسرعة البالغة 120 قطعة/دقيقة خط إنتاجي؟

الإنتاج بشكل كبير مع ضمان أطوال قطع متسقة وقابلة للتكرار. تقلل الأتمتة من تكاليف WPM-850 بسرعة 120 قطعة في الدقيقة، تزيد العمالة، وتقلل من الأخطاء البشرية، وتلغي هدر المواد الناتج عن القطع اليدوي غير الدقيق. هذا يؤدي إلى إنتاجية أعلى، وتحسين اتساق المنتج، وعائد أسرع على الاستثمار في بيئات الإنتاج ذات الحجم المتوسط إلى الكبير.