آلة أوتوماتيكية لربط الكابلات بسلك ملتوٍ WPM-845A

Model No. WPM-845A



SPECIFICATIONS

الموديل	WPM-845A
جهد الإدخال	AC220V 50 Hz/60 Hz أو AC110V 60 Hz
الطاقة	أقل من 200 واط
سرعة الحزمة	75-66 مرة/دقيقة، 0.75 ثانية/وقت
السعة	2200 حزمة/ساعة
الأبعاد	500 (طول) × 350 × (عرض) 300 مم (ارتفاع)
وزن صافي	40 كجم
بيئة التشغيل	رطوبة نسبية ⩽85%، بدون اهتزاز عنيف أو غبار

يضع ربطة ملتوية ولا يفعل غير ذلك: لا يوجد رأس لف. يجلب المشغل ملفًا مشكّلًا مسبقًا أو حزمة مستقيمة إلى فك الطراز WPM-845A بربطة واحدة mm وتلفه وتفتله وتقطعه. وتُغلق الحزم من 5 إلى 30 mm الربطة، فتسحب الآلة سلك الربطة من البكرة على حامل 200 في الدورة.

على أربعة محركات PLC تسلسل Aيترك اللف اليدوي عدد لفات وشدًّا مختلفًا في كل حزمة، والرسغ هو الذي يحدد الوتيرة. يشغّل 845 خطوية بمعدل 0.75 ثانية للربطة و66 إلى 75 ربطة في الدقيقة وبإنتاج مصنف 2200 حزمة في الساعة، فيبقى عدد اللفات والشد متطابقين في نهاية الوردية كما في بدايتها.

ما يجعلها خطوة الربط وحدها: تقبل أي حزمة تُقدم إليها، بما فيها الخراطيم والأجسام الأسطوانية حتى A، مقابل سلسلة 212 لا تلف 845 أو Cمن الطاولة. استخدمها حيث يُشكّل الملف يدويًا أو بآلة لف سابقة؛ واستخدم 212 أو 212 x 300 x 350 mm وتشغل 500، 30 mm حيث يجب أن يحدث اللف والربط في دورة واحدة 212L.

الميزات الرئيسية

1. ربط ملتوٍ فقط، دون رأس لف؛ تُقدم الحزمة إلى الفك مشكّلة سلفًا.

2. في أي موضع على الحزمة mm ربطة واحدة تغلق حزمًا من 5 إلى 30.

3. 0.75 حزمة في الساعة في الدقيقة، بإنتاج مصنف 2200 ربطة في 75-66 ثانية للربطة.

4. يقود أربعة محركات خطوية لتكرار عدد اللفات والشد تحكم PLC.

5. سلك الربطة على حامل بكرة 200 mm، يغذى ويلف ويفتل ويقطع أوتوماتيكيًا.

6. أقل من 200 W، 40و kg، 500و x 300 x 350 mmتغذية ؛ AC 220 V 50/60 Hz أو AC 110 V 60 Hz.

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	WPM-845A
الوظيفة	ربط ملتوٍ فقط (دون لف)

المعامل	المواصفة
قطر الحزمة	5-30 mm بربطة واحدة
سرعة الحزم	0.75 ثانية/مرة، 66-75 مرة/دقيقة
الطاقة الإنتاجية	2200 حزمة/ساعة
التحكم	PLC مع أربعة محركات خطوية
ارتفاع حامل محور سلك الربطة	200 mm
جهد الدخل	AC 220 V 50/60 Hz، AC 110 V 60 Hz
القدرة	200 W أقل من
الأبعاد	500 x 300 x 350 mm
الوزن الصافي	40 kg
الرطوبة المحيطة	85% RH أو أقل

نظرة عامة على مجموعة الطرازات

تتشاطر الطرازات الأربعة في سلسلة WPM-845 اللمسية نفسها. ويزيد طول HMI دورة ربط 0.6 ثانية وتركيب الشريط وتحكم شاشة الربطة وقطر الحزمة وحجم الهيكل من WPM-845A إلى WPM-845D.

المعامل	WPM-845A	WPM-845B	WPM-845C	WPM-845D
الجهد	**AC 220/50 Hz، AC 110/60 Hz**	AC 220/50 Hz، AC 110/60 Hz	AC 220/50 Hz، AC 110/60 Hz	AC 220/50 Hz، AC 110/60 Hz
القدرة المقدرة	**⩽100 W**	⩽100 W	⩽100 W	⩽100 W
الأبعاد (الطول×العرض×الارتفاع)	**350 × 456 × 315 mm (دون كاسيت الشريط)**	380 × 420 × 340 mm (دون كاسيت الشريط)	380 × 435 × 340 mm (دون كاسيت الشريط)	380 × 435 × 340 mm (دون كاسيت الشريط)
الوزن الصافي	**25 kg**	32 kg	40 kg	45 kg
طول الربطة	**65–130 mm**	75–140 mm	120–190 mm	200–300 mm
قطر الحزمة	**5–30 mm**	8–30 mm	18–45 mm	40–80 mm
سرعة الربط	**0.6 ثانية/دورة**	0.6 ثانية/دورة	0.6 ثانية/دورة	0.6 ثانية/دورة
الشريط	**قلب فولاذي مغلف بالبلاستيك**	قلب فولاذي مغلف بالبلاستيك	قلب فولاذي مغلف بالبلاستيك	قلب فولاذي مغلف بالبلاستيك
التحكم	**شاشة HMI لمسية**	شاشة HMI لمسية	شاشة HMI لمسية	شاشة HMI لمسية

التطبيقات

— تجميع الضفائر والكابلات: ربط حزم ملفوفة مسبقًا بعد تشكيل الملف في مرحلة سابقة.

— ملفات الخراطيم والأنابيب: إغلاق ملفات خراطيم مرنة حتى 30 mm عند نقطة الربطة.

— تغليف أسلاك القدرة: ربط الملفات والوصلات المطوية قبل التعبئة في الأكياس أو الصناديق.

— توزيع الأسلاك والكابلات: تقطيع البكرات الكبيرة إلى حزم أقصر مربوطة للمخزون.

— الربط العام: الأجزاء الأسطوانية ومجموعات الكابلات حيث يُفضل سلك ربط ملتوٍ على الشريط اللاصق.







LCD Display

Touch screen with fast production setup.



Tying Part

Fast tying speed of 0.7 s/time.



























FAQ

ما هي القدرة الإنتاجية لآلة ربط الأسلاك الأوتوماتيكية WPM-845A؟

هي آلة عالية السرعة قادرة على إنتاج ما يصل إلى 2200 حزمة في الساعة، مع وقت دورة يبلغ 0.75 ثانية لكل ربط. هذا WPM-845A آلة يجعلها مثالية لخطوط الإنتاج عالية الحجم التي تتطلب تجميع كابلات فعال وموثوق.

ما هي أنواع المواد التي يمكن لآلة WPM-845A تجميعها؟

تم تصميم آلة ربط الأسلاك الأوتوماتيكية هذه لتجميع مجموعة واسعة من الأجسام الأسطوانية. وهي مناسبة تمامًا للأسلاك والكابلات والخراطيم والأنابيب. تتيح إعداداتها القابلة للتعديل التعامل مع أقطار حزم ومواد مختلفة شائعة الاستخدام في التصنيع الكهربائي والسياسي والعام.

كيف يتم التحكم في آلة WPM-845A وما هي الفوائد؟

يضمن هذا تشغيلًا دقيقًا وثابتًا وموثوقًا. يسمح نظام PLC (PLC). تتميز الآلة بتحكم متقدم بواسطة وحدة التحكم المنطقية القابلة للبرمجة بإعداد سهل، وتخصيص معلمات الربط، ويوفر أداءً مستقرًا مع الحد الأدنى من التدخل اليدوي، مما يقلل من أخطاء المشغل ويزيد من كفاءة الخط الإجمالية.

ما هي الميزات التقنية الرئيسية التي تضمن الدقة؟

يتم تحقيق الدقة من خلال تصميم قوي يتضمن أربعة محركات خطوية. تتحكم هذه المحركات في وظائف حرجة مثل التغذية واللف والقطع بدقة عالية. يضمن نظام المحركات المتعدد هذا شدًا متسقًا للربط، ووضع ربط دقيق، وقطع نظيف، مما يؤدي إلى حزم احترافية وآمنة في كل مرة.

ما هي الفوائد الرئيسية لأتمتة تجميع الأسلاك باستخدام هذه الآلة؟

فوائد كبيرة: زيادة كبيرة في الإنتاج، وجودة حزم متسقة، وتقليل تكاليف العمالة. تقلل من إصابات WPM-845A توفر الأتمتة باستخدام آلة بسلاسة في خطوط الإنتاج الحالية، مما PLC الإجهاد المتكررة للعمال وتضمن عرض منتج موحد. كما تندمج الأتمتة المتحكم فيها بواسطة يعزز الإنتاجية العامة والعائد على الاستثمار.