آلة لف شريط أوتوماتيكية للأسلاك الرفيعة 4500 rpm JW-850C

Model No. جي دبليو-850 سي



SPECIFICATIONS

موديل الآلة	JW-850C
نوع الآلة	آلة لف الشريط الأوتوماتيكية
طريقة التشغيل	شاشة لمس
شدة اللف الفعالة	ضمن 1 متر
قطر السلك المناسب	3-10 ملم
حجم الفتحة الداخلية للشريط	Φ38 قياسي (مثل الأحجام الأخرى Φ32، Φ76... يجب إبلاغها مسبقًا)
سرعة الآلة الرئيسية	قابلة للتعديل حتى 4500 دورة في الدقيقة
الأشرطة المناسبة	PVC، شريط مخملي، شريط قماشي، شريط عالي الحرارة، مناسب بشكل خاص لشريط الميكا، الشريط السيراميكي، شريط الأسيتات والأشرطة الأخرى ذات الورقة الأساسية
الجهد الكهربائي	AC220V/DC24V 50/60 Hz، 110V اختياري
القطر الخارجي الأقصى للشريط	⩽110 ملم
أداء السرعة المتوسطة	لف كامل 1 متر في 15 ثانية، هامش القسم الأول ⩽15 ملم، هامش الذيل ⩾10 ملم
نطاق السرعة القابل للتعديل	0-30
أبعاد الماكينة	1830*600*1080 ملم
الوزن الإجمالي	كجم؛ أبعاد الصندوق الخشبي 300: 1910*750*1300 ملم، الوزن الإجمالي مع الصندوق: 348 كجم
الملحقات الاختيارية	جامع الورق، ستارة الضوء الآمنة
وظائف الماكينة	لف النقاط، اللف الكامل

آلة لف شريط أوتوماتيكية للأسلاك الرفيعة، تعتمد تثبيتًا هوائيًا ورأس دوران من الطرفين. تغطي أسلاكًا من 3 إلى 10 JW-850C الطراز mm 1 على شوط m، 4500 وتلف متزًا كاملًا في 15 ثانية بالسرعة المتوسطة، وتصل بالمغزل إلى rpm. وتستخدمها خطوط الضفائر التي تشغّل أحجامًا كبيرة من الكابلات الرفيعة لإخراج اللف اليدوي من الدورة.

الميزات الرئيسية

- **تثبيت هوائي للسلك** — تمسك الفكوك الهوائية السلك الرفيع دون سحقه، وهنا تفشل عادة الفكوك اليدوية والميكانيكية في المقاسات الرفيعة.
- **دوران من الطرفين** — يلغي الدوران من الطرفين معظم الالتواء الذي يضيفه الرأس أحادي الطرف إلى الموصل الرفيع، فيبقى اللف النهائي مستقيمًا.
- **تسلسل شريط أوتوماتيكي** — تتولى الآلة اللصق والتغذية والقطع، ويبقى على المشغل التحميل والتفريغ فقط.
- **متر في خمس عشرة ثانية** — يستغرق اللف الكامل لمتر واحد 15 ثانية بالسرعة المتوسطة، بهامش للقسم الأول لا يقل عن 15 mm وهامش للذيل لا يقل عن 10 mm.
- **سرعة مغزل عالية** — قابلة للتعديل حتى 4500 rpm، يُختار على شاشة اللمس مع مجال سرعة 0–30.
- **تغطية شرائط صعبة** — شريط PVC الأساسي مع الورق والأسيتات والسيراميك والميكا، إضافة إلى الحراري والقماشي والجوخ، بقطر خارجي حتى 110 mm.

المواصفات الفنية

الطراز	JW-850C
نوع الآلة	آلة لف شريط أوتوماتيكية
طريقة التشغيل	شاشة لمس
شوط اللف الفعلي	1 m ضمن
قطر السلك المناسب	3–10 mm
الفتحة الداخلية للشريط	Φ38 قياسي؛ Φ32 / Φ76 عند الطلب
أقصى قطر خارجي للشريط	⩽110 mm
سرعة الآلة الرئيسية	4500 rpm حتى
مجال السرعة	0–30
الأداء عند السرعة المتوسطة	1 m لف كامل في 15 ثانية
هامش القسم الأول	⩾15 mm
هامش الذيل	⩾10 mm
الجهد	AC220V / DC24V، 50/60 Hz؛ 110V اختياري
أبعاد الآلة	1830 × 600 × 1080 mm
الوزن الإجمالي	300 kg
الصندوق الخشبي	1910 × 750 × 1300 mm، 348 kg الوزن مع الصندوق
ملحقات اختيارية	جامع الورق، ستارة ضوء أمان

التطبيقات

- اللف الكمي للأطراف الرفيعة في الأجهزة والإلكترونيات والسيارات حيث يحدد اللف اليدوي معدل الخط.
- تجميعات شريط الميكا والسيراميك والأسيتات على ضفائر مقاومة الحرارة يصعب لفها يدويًا.
- لف موضعي للأربطة ونقاط التفرع، ولف كامل لمسارات معزولة متصلة.
- الخلايا التي تحتاج ستارة ضوء أمان أو جامع ورق ضمن الطلب نفسه.

لماذا تختار هذا الطراز

تستخدم خزانة التحكم مكونات كهربائية من علامات معروفة، وتُدوَّر كل آلة عند طرفي مجال سرعتها قبل التغليف. ويُسعّر إصدار 110V، وجامع الورق وستارة الضوء مع الآلة لتثبيت المواصفات قبل الشحن. وتُخزَّن الفكوك والشفرات وقطع التحكم الاحتياطية للإرسال السريع، ويُدرج دعم التشغيل عن بعد مع كل وحدة.