JW-AP16 لأجهزة الأطراف TSقالب عصر أفقي دقيق 4

Model No. JW-AP16



SPECIFICATIONS

TSقالب كبس أفقي دقيق 4
قالب عقص طرفي
قالب OTP على شكل حرف U
قضيب آلة طرفية
قوالب العقص الأفقية والرأسية

يُستخدم على آلات الأطراف في تصنيع ضفائر الكابلات. يُدار بمكبس، JW-AP16 (4TS) قالب عصر أفقي دقيق لأطراف OTP بشكل U الآلة، ويُضبط ارتفاع العصر على كتلة المكبس لا على منظم هواء.

يدخل الطرف عبر قناة منحنية طويلة .U على كتلة المكبس وعلى القاعدة، ويُغلق أفقياً على سندان بشكل TSيحمل الجسم علامة 4 ترفعه إلى ارتفاع العصر قبل نزول المكبس، مع ذراع تغذية مشدودة بنابض، ويضبط مضبطان مخددان على كتلة المكبس العصر من الوجه الأمامي. وإبقاء القناة منحنية لا مدرجة يعني أن الشريط يُوجَّه على كامل طوله ولا يرتفع عن المسار عند المدخل.

وقالب ثانٍ حيث يجب أن يغطي المكبس نفسه أكثر من مقاس طرف، TSالأفقية التي تشغّل قوالب بنمط OTP 4 هو قالب بديل لمحطات U في عائلة الشكل.

الميزات الرئيسية

1. OTP لأطراف U شكل قالب أفقي دقيق، يُغلق على سندان بشكل

2. قناة دخول منحنية طويلة ترفع الشريط إلى ارتفاع العصر دون درجة في المسار

3. مضبطان مخددان على كتلة المكبس، يمكن الوصول إليهما من مقدمة القالب

4. ذراع تغذية مشدودة بنابض تحفظ الطرف على المسار بين أشواط الفهرسة

5. على كتلة المكبس والقاعدة، مطابقة لعائلة القالب في الآلة TSعلامة 4

6. كتلة مكبس مثبتة بالبراغي على قاعدة واحدة، فتُصان اللقمة والتوجيه كأجزاء منفصلة

المواصفات الفنية

المعامل	المواصفة
الطراز	JW-AP16
رقم الطراز على القالب	4TS
النوع	قالب عصر أفقي دقيق
التطبيق	عصر الأطراف
نوع القالب	عصر أفقي

المعامل	المواصفة
التوافق	أطراف OTP بشكل U
الاستخدام	تصنيع ضفائر الكابلات

التطبيقات

— محطات OTP 4 بنمط TSأفقية تشغّل أطرافاً بشكل U مفتوحة الأسطوانة

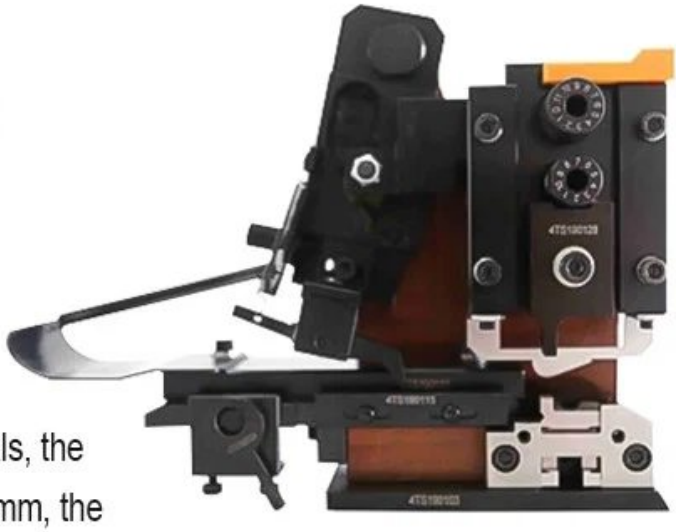
— خطوط ضفائر الكابلات التي تعصر أطرافاً مفتوحة الأسطوانة بأحجام إنتاجية

— 4 استبدال قالب TSبلقيم عصر متآكلة مع حفظ التثبيت الأصلي

— 4 واحد وتغيّر اللقيم بين مقاسات الأطراف TSورش تحتفظ بجسم

— حيث يجب توجيه الشريط من مدخل منخفض U بشكل OTP خلايا ضفائر تشغّل أطراف

4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.